

# 建设项目环境影响报告表

(报批版)

项目名称: 河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨

保鲜膜扩建项目

建设单位(盖章): 河南金宝师食品有限公司

编制日期: 2024年3月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1695118065000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	6jsmi2		
建设项目名称	河南金宝师食品有限公司年产1800吨保鲜膜扩建项目		
建设项目类别	26—053塑料制品业		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	河南金宝师食品有限公司		
统一社会信用代码	[REDACTED]		
法定代表人 (签章)	李焕生		
主要负责人 (签字)	张彦良		
直接负责的主管人员 (签字)	张彦良		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	河南翰林环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410108MA44EK1C3J		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
袁春欢	08354143507410413	BH002065	袁春欢
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
黄丽	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附表、附图、附件	BH004425	黄丽

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南翰林环保科技有限公司（统一社会信用代码 410108MA44EY11）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 河南金宝师食品有限公司年产1800吨保鲜膜扩建项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 袁春欢（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 08354143507410413，信用编号 BH002065），主要编制人员包括 黄丽（信用编号 BH004425）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：河南翰林环保科技有限公司





# 营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码  
91410108MA44EK1C3J



扫描二维码  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解详细登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 河南楠林环保科技有限公司  
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
 法定代表人 王宏伟  
 经营范围 环保设备的技  
 术咨询、技术转让，环保设  
 备销售，污水处理技术  
 咨询，环境影响评价。

注册资本 壹佰万圆整  
 成立日期 2017年09月25日  
 住所 河南省郑州市惠济区南阳路170号  
 院28号楼13层126号



登记机关

2023年09月04日

国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

## 编制单位承诺书

本单位 河南翰林环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410108MA44EK1C3J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)

2024年3月12日



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security  
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection  
The People's Republic of China

编号: 0008742  
No.: 0008742



持证人签名:  
Signature of the Bearer

管理号:  
08354143507410413



姓名: 袁春欢  
Full Name

性别: 女  
Sex

出生年月: 80.10  
Date of Birth

专业类别:  
Professional Type

批准日期: 2008年5月  
Approval Date

签发单位盖章:  
Issued by

签发日期: 2008年11月 日  
Issued on







表单验证号码1e79a27c53524e33b4230e6ae021100d



河南省社会保险个人权益记录单  
(2024)

单位:元

证件类型	居民身份证	证件号码	230823198010201285			
社会保障号码	230823198010201285	姓名	袁春欢	性别	女	
联系地址	**			邮政编码		
单位名称	河南翰林环保科技有限公司			参加工作时间	2006-07-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	59966.69	1200.00	1200.00	191	1200.00	61166.69
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2006-07-01	参保缴费	2006-07-01	参保缴费	2006-07-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	5000	●	5000	●	5000	-
02	5000	●	5000	●	5000	-
03	5000	●	5000	●	5000	-
04	-	-	-	-	-	-
05	-	-	-	-	-	-
06	-	-	-	-	-	-
07	-	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
说明:						
1、本权益单仅供参保人员核对信息。						
2、扫描二维码验证表单真伪。						
3、●表示已经实缴,△表示欠费,○表示外地转入,-表示未制定计划。						
4、若参保对象存在在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。						
5、工伤保险个人不缴费,如果缴费基数显示正常,-表示正常参保。						
数据统计截止至: 2024.03.13 15:24:40			打印时间: 2024-03-13			



表单验证号码7163e05326494ef38697fdb37ed6a933



河南省社会保险个人权益记录单  
(2024)

单位:元

证件类型	居民身份证	证件号码	411521199102031543			
社会保障号码	411521199102031543	姓名	黄丽	性别	女	
联系地址	河南省罗山县庙仙乡李店村李店街道			邮政编码	464200	
单位名称	河南翰林环保科技有限公司			参加工作时间	2016-03-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	本年账户支 出额账利息	累计存储额	
基本养老保险	29702.21	1080.00	0.00	1080.00	30782.21	
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2016-03-01	参保缴费	2016-03-01	参保缴费	2016-03-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	4500	●	4500	●	4500	-
02	4500	●	4500	●	4500	-
03	4500	●	4500	●	4500	-
04	-	-	-	-	-	-
05	-	-	-	-	-	-
06	-	-	-	-	-	-
07	-	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
说明: 1、本权益单仅供参保人员核对信息。 2、扫描二维码验证表单真伪。 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。 4、若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。 5、工伤保险个人不缴费, 如果缴费基数显示正常, -表示正常参保。						
数据统计截止至: 2024.03.13 15:24:10			打印时间: 2024-03-13			



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目		
项目代码	2306-411726-04-05-987310		
建设单位联系人	[REDACTED]	联系方式	[REDACTED]
建设地点	河南省 驻马店市 泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南 50 米		
地理坐标	（ 113 度 17 分 23.442 秒），（ 32 度 42 分 9.836 秒）		
国民经济行业类别	C2921 塑料薄膜制造	建设项目行业类别	二十六-53 塑料制品业其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	泌阳县先进制造业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2306-411726-04-05-987310
总投资（万元）	[REDACTED]	环保投资（万元）	42
环保投资占比（%）	7.64	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	123646.5（全厂） （本次不新增用地）
专项评价设置情况	无		
规划情况	《河南省发展和改革委员会关于泌阳县产业集聚区发展规划调整方案的批复》（豫发改工业[2012]2379 号文）		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》 审批机关：河南省环境保护厅		

	<p>审批文件名称及文号：《河南省环境保护厅关于泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书的审查意见》，豫环审[2016]333号。</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、与《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案(2014-2030)》及《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》相符性分析</b></p> <p><b>1.1 泌阳县产业集聚区发展规划调整方案（2014~2030）相关内容</b></p> <p>(1) 具体规划范围</p> <p>东至人民路、西至西环二路和张飞岗、南至棠西南路和沪陕高速入口、北至北四路，规划面积 16.8 平方公里。</p> <p>(2) 主导产业</p> <p>农副产品加工和电子电器产业。</p> <p>(3) 规划期限</p> <p>近期 2014-2015 年，中期 2016-2020 年，远期 2021-2030 年。</p> <p>(4) 发展定位</p> <p>以科技创新为方向，以农副产品和电子电器产业为主导，以现代服务、轻工制造产业为纽带，以完备设施，良好环境为支撑的豫南地区重要的产业集聚基地。</p> <p>(5) 产业布局</p> <p>根据农副产品加工、电子电器产业、轻工制造产业的规模性、集聚性和成长性，产业集聚区规划布局划分六个区域，分别为南北两个农副产品加工组团、电子电器产业组团、轻工制造产业组团、综合产业组团和居住组团。按“统一规划、分期实施、滚动发展”的模式，塑造一个环境优雅、个性鲜明的循环经济型产业集聚区。</p> <p>①农副产品加工组团：集聚区北部的农副产品加工组团位于泌阳河以北，北二路、工农路、北一路、龙潭路、泌泰路、西环一路围合区域，规划用地面积为 3.11 平方公里。集聚区南部的农副产品加工组团位于泌阳河以南，滨河北路、工业西路、棠西北路、双槐路、棠西南路、西环一路围合区域，规划用地面积为 2.08</p>

平方公里。农副产品加工组团共规划占地面积为 5.19 平方公里。

②电子电器产业组团：电子电器产业组团位于泌阳河以北，北四路、工农路、北二路、西环一路、泌泰路、西环三路(又名张飞岗)围合区域，规划占地面积为 6.17 平方公里。

③轻工制造业产业组团：轻工制造业产业组团位于滨河北路、西环一路、棠西北路、西环三路围合区域，规划占地面积为 1.63 平方公里。

④综合产业组团：综合产业组团位于棠西北路、西环一路、棠西南路、西环三路围合区域，规划占地面积为 1.54 平方公里。

⑤居住组团：在棠西北路、工业路、棠西南路、双槐路围合区域设置居住组团，用于安置产业集聚区范围内居民和作为产业工人的居住用房，该区域规划占地面积约 0.99 平方公里。

本项目位于泌阳县产业集聚区规划的农副产品加工组团内，在现有厂区内进行建设，本项目产品为食品用塑料自粘保鲜膜，除供本企业现有农副产品加工项目配套使用外，其余外售给园区内农副产品加工和食品制造企业，可与园内主导产业形成产业链，符合园区产业规划。

#### (6) 基础设施规划

##### ①给水规划

规划集聚区水源主要来自南区高邑乡高速下道口引线北的泌阳县第二水厂(水源来自宋家场水库)和本集聚区内西环三路与花园路交叉口的第三水厂，其中第三水厂为中水厂。

##### ②排水规划

集聚区内排水体制采用雨污完全分流制。

污水经污水管道收集后排入泌阳县第二污水处理厂进行统一处理。

##### ③供气

供气气源为西气东输的天然气，目前泌阳县已建有天然气门

站，规划区内燃气由城市主干管网供给。

### 1.2 集聚区项目环境准入条件

根据《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》产业集聚区项目准入条件见下表。

**表 1-1 本项目与集聚区项目准入条件相符性分析一览表**

序号	项目准入条件	本项目情况	符合性
1	坚持以国家相关产业政策和环保政策为指导，引进的项目必须符合国家产业政策、环保政策的要求；	本项目符合国家产业政策和环保政策要求。	相符
2	结合集聚区功能定位及发展目标，坚持高起点，发展技术含量高、附加值高的项目。引进符合国家产业政策和清洁生产要求、采用先进生产工艺和设备、自动化程度高、具有可靠先进的污染治理技术生产项目；	<u>本项目为塑料薄膜生产项目，主要设备为流延机，本项目采用的流延机为国内先进设备，集熔融挤出、压延、塑化成膜于一体，自动化程度高，与进口设备相比，同样具有高速、稳定、环保、节能等特点。符合清洁生产要求，本项目颗粒物、有机废气污染治理技术为《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中推荐的可行技术，为可靠先进的污染治理技术。</u>	相符
3	鼓励建设省级以上（含省级）认定的高新技术类项目；	不涉及	相符
4	建设项目应采用国际、国内先进水平的清洁生产工艺和技术；	<u>本项目为塑料薄膜制品行业，采用融挤出、压延、塑化成膜工艺进行生产，流延机一体化设备为国</u>	相符

			内先进设备,经调查国内同类企业,本项目设备先进,自动化程度高,生产工艺和技术水平处于国内先进水平。	
	5	把国家产业政策作为建设项目入区的环保准入条件。严格执行国家产业政策,配合相关部门依法淘汰落后产能,严控产能过剩行业新增产能;	本项目符合国家产业政策,本项目为塑料制品行业,不属于产能过剩行业。	相符
	6	根据区域环境承载力、污染物总量控制指标、资源能源禀赋、产业基础、市场空间、物流运输等条件,制定园区新建项目的环境准入条件。同等条件下,支持有利于构建企业间生态工业链的项目入驻园区。	本项目产品为食品用塑料自粘保鲜膜,用于冷鲜食品的包装。经调查,目前泌阳县产业集聚区入驻的企业主要为农副产品加工和食品制造企业,该类企业生产过程中需食品级保鲜膜进行包装。本项目生产的保鲜膜主要供应园区内农副产品加工和食品制造企业企业,已与园区内部分企业达成意向购买协议。本项目可与集聚区内主导产业形成产业链。	相符
	7	新、改、扩建项目要明确污染物排放总量指标来源,不得以“零排放”、“零污染”等任何类似名义为企业入园开绿灯。	本项目污染物排放指标能够满足区域总量要求。	相符
	8	农副产品加工业限制限制发展水资源消耗量大、水污染严重的玉米为原料的食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等供大于求、出口导向型产品等粮食深加工;	本项目为塑料制品行业,不属于水资源消耗量大、水污染严重的玉米为原料的食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等供	相符

		大于求、出口导向型产品等粮食深加工工业。	
9	轻工业制造产业禁止制鞋企业使用含苯有机胶粘剂等淘汰类原材料。禁止造纸、皮革原料生产等污染物排放量大的企业入驻。	本项目为塑料制品行业，不属于造纸、皮革生产企业。本项目生产过程中不使用含苯有机胶粘剂等淘汰类原材料。	相符

综上所述，本项目建设符合泌阳县产业集聚区发展规划调整方案（2014~2030）中项目准入条件，不属于集聚区禁止和限制发展项目。本项目用地为工业用地，符合集聚区用地规划。因此，本项目建设符合泌阳县产业集聚区发展规划调整方案（2014~2030）中项目环境准入要求。

本项目产品为食品用塑料自粘保鲜膜，用于冷鲜食品的包装，部分用于本企业现有工程“年产甜玉米罐头100万件、方便湿面15000吨”项目包装使用，剩余主要外售给园区内农副产品加工和食品制造企业，本项目可与集聚区内主导产业形成产业链。本项目在现有厂区内进行生产，目前周边主要以村庄、农田为主，主要的村庄敏感点有西南侧165米处的北韩庄、南侧170米处小岗村、北侧200米处三槐庄等。本项目生产过程中产生的熔融挤出、压延塑化废气采用“低温等离子+活性炭吸附”处理、配料搅拌粉尘采用袋式除尘器处理，处理后均可达标排放；生产过程中产生的生活污水经厂区污水处理站处理后排入泌阳县第二污水处理厂进一步处理；噪声采取隔声和减震等降噪措施后，厂界噪声可达标；生产过程中产生的一般固废可合理处置、危险废物交有资质单位处置；项目废气、废水排放量较小，废气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物，废水主要为生活污水，不涉及有毒有害、重金属、致癌、致畸、致突变等物质排放，对周边环境影响较小，与周边环境相容。

**2 与《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》审查意见相符性分析**

与《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》的审查意见（豫环审[2016]333号）（以下简称“豫环审[2016]333号文”）相符性分析详见下表。

**表 1-2 与“豫环审[2016]333号文”的相符性分析一览表**

序号	规划环境影响报告书审查意见	本项目情况	相符性
1	合理用地布局。进一步加强与城市总体规划、土地利用总体规划的衔接，保持规划之间一致；优化用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能，并注重节约集约用地；新企业应按照产业布局规划入驻；现有与规划布局不相容的企业尽快搬迁，其他不符合产业布局规划的企业限制其生产规模，逐步搬迁；将农副产品加工组团中的北一路、工业西路、花园路和西环一路的围合区域调整为电子电器产业片区；工业区生活居住区之间设置绿化隔离带，减少工业区对生活居住区的影响；区内建设项目的大气环境保护范围内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。	本项目位于农副产品加工组团内，用地性质为工业用地	相符
2	优化产业结构。入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。鼓励符合集聚区功能定位，国家产业政策鼓励的项目入驻；限制发展水资源消耗量大、水污染严重的玉米为原料的食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等项目入驻；禁止造纸、皮革等污染物排放量大的企业入驻。	本项目为塑料制品行业，不属于食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等企业，不属于造纸、皮革等生产企业。	相符
3	尽快完善环保基础设施。按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，加快建设污水处理厂及中水深度处理回用工程，完善配套污水管网，逐步提高中水回用率，	本项目厂区废水全部经污水管网收集后进入污水处理厂处理。本	相符

	<p>确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，减少对地表水的影响，逐步改善区域水环境质量集聚区应实施集中供气，新建项目不得建设分散燃煤锅炉。</p> <p>按照循环经济的要求，提高固体废物的综合利用率，一般工业固废回收或综合利用，外排固废应统一运至专用处置场安全处置，严禁企业随意弃置；危险废物要做到安全处置，危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置。</p>	<p>项目采用电加热，不建设锅炉。厂区设置一般固废暂存间和危废暂存间，固废均合理处置，不会造成二次污染。</p>	
4	<p>严格控制污染物排放。采取集中供热、调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制大气污染物的排放。抓紧实施中水回用工程，减少废水排放量，保证污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准，尽快实现集聚区集中供水，逐步关停企业自备水井。定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。</p>	<p>本项目用水来自集聚区集中供水。本项目危险固废暂存间均严格按照要求进行防渗处理，避免对地下水造成污染。</p>	相符
5	<p>建立事故风险防范和应急处置体系。加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，建立集聚区风险防范体系以及风险防范应急预案，在基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。</p>	<p>本项目将制定相应的环境风险应急预案，项目风险程度可以降到最低。</p>	相符
<p>综上分析，本项目建设符合《泌阳县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》的审查意见（豫环审[2016]333号）相关要求。</p> <p><b>3、《泌阳县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）》概况</b></p> <p>经了解，泌阳县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）</p>			

初稿已编制完成，其规划环评正在编制中，近期将报送至环保主管部门审查。

根据《泌阳县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）》（初稿及其规划图件）相关内容，泌阳县先进制造业开发区发展定位为中部地区特色农副产品精深加工基地全国有影响力的新型绿色建材生产示范区 豫南地区电子电器产业转移承接基地。规划“一区两园”的空间布局，开发区规划用地规模为1628.07平方公里；其中城区园区东至范缜路，西至罗汉山大道以西约1300米处，南至甜水河路，北至柳河路，规划面积为1426.29公顷；北部园区东至规划东边界，西至规划经九路，南至桃花店河，北至规划北边界，规划面积为201.78公顷。

经对照《泌阳县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）》用地功能布局图（见附图七）和产业功能布局图（见附图八），本项目位于规划的绿色建材产业园内，用地性质为规划的二类工业用地。因此本项目建设不违背泌阳县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）要求。

其他符合性分析	<p><b>(一) 产业政策相符性分析</b></p> <p>根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，本项目属于C2921 塑料薄膜制造，本项目产品为聚乙烯薄膜，根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》，本项目不属于限制类的聚氯乙烯薄膜相关条款，不属于限制和淘汰类项目，属于允许类项目。本期扩建项目所用设备不属于国家、省、市禁止或强制淘汰的生产设备，项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>该项目已在泌阳县先进制造业开发区管理委员会备案，项目代码：2306-411726-04-05-987310(见附件2)。</p> <p><b>(二) “三线一单”相符性分析</b></p> <p><b>(1) 生态保护红线</b></p> <p>本项目位于泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南50米，根据项目所在地环境功能区划，项目不涉及自然生态保护红线区，项目所在区域无自然保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、饮用水源保护区等，符合生态保护红线要求。</p> <p><b>(2) 环境质量底线</b></p> <p>根据项目所在地环境质量现状调查，该项目所在区域2022年环境空气质量属于达标区，区域地表水不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准要求。声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准要求。</p> <p>本项目采取源头控制并配套环保治理措施，污染物能够达标排放，对区域环境质量影响较小，不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p><b>(3) 资源利用上线</b></p> <p>项目主要能源为电能，电源的消耗量不大，不属于高耗能资源消耗型企业。同时，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理、可行、有效的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污</p>
---------	--

染及资源利用水平。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

本项目位于泌阳县产业集聚区内，根据《驻马店市“三线一单”生态环境准入清单（试行）》（驻环函[2021]26号），泌阳县产业集聚区属于重点管控单元(管控单元编码 ZH41172620001)，本项目与泌阳县产业集聚区生态环境准入清单相符性分析见下表。

表 1-3 泌阳县生态环境准入清单一览表

管控单元分类	管控单元名称	行政区划	管控要求	本项目情况	符合性
重点管控单元	泌阳县产业集聚区	泌阳县产业集聚区	空间布局约束 1、禁止造纸、皮革等污染排放量大的企业入驻。 2、限制水资源消耗量大、水污染严重的玉米为原料的食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等项目入驻； 3、鼓励能够延长集聚区产业链条的，符合集聚区功能定位的农副产品加工和电子电器产业项目入驻。 4、严格落实规划环评及审查意见要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	本项目为塑料薄膜制造，不属于造纸、皮革企业，不属于玉米为原料的食用酒精和工业酒精酿造、燃料乙醇和柠檬酸、赖氨酸等项目。本项目产品为塑料薄膜，可以与集聚区内	符合

						主导产业形成产业链。	
				污染物排放管控	<p>1、集聚区内企业废水实现全收集、全处理。排入集聚区集中污水处理厂的企业废水执行国家、我省行业间接排放标准或符合污水处理厂的收水要求。</p> <p>2、集中污水处理厂排水必须达到或优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。</p> <p>3、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。</p> <p>4、新改扩建建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。</p>	本项目为塑料薄膜制品制造，不属于重点行业，本项目污染物排放指标能够满足区域总量要求。	符合
				资源利用效率要求	<p>1、企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。</p> <p>2、企业、园区应加大污水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。</p>	本项目生产工艺、技术装备符合清洁生产要求。	符合

综上所述，本项目建设符合《驻马店市“三线一单”生态环境准入清单（试行）》（驻环函[2021]26号）相关要求。

### （三）与泌阳县集中饮用水源保护规划相符性分析

#### （1）泌阳县县级集中式饮用水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》豫政办[2013]107号、《河南省人民政府关于取消泌阳县泌阳河高庄饮用水源保护区的批复》等文件。

泌阳县境内县级水源保护区如下：

泌阳县宋家场水库：

一级保护区范围：水库取水口半径 750 米(主坝长)内正常水位线(187 米)以下区域及西北至水库副坝、西南至 030 乡道、南至水库主坝区域。

二级保护区范围：一级保护区外，水库正常水位线以下区域及正常水位线以上 200 米、西南至环湖路、西至 030 乡道—水库变电站连线的区域。

准保护区范围：二级保护区外，入库支流十八里河、铜峰河上游 2000 米河道内及北至新泌高速公路、南至森林公园—铜峰河上游 2000 米处连线的区域。

按照备用水源地建设的有关要求，目前泌阳县三山水库水源地已完成了水资源论证，保护区区划论证等工作，三山水库作为泌阳县城供水备用水源地以代替泌阳河高庄备用水源地，为泌阳县城供水提供安全保障。

本项目距宋家场水库距离约为 19.5km，距三山水库距离约 18.9km，距离较远，不在泌阳县集中饮用水水源保护范围内。

#### (2) 泌阳县乡镇集中式饮用水水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23 号），经核对，本项目距离最近的泌阳县乡镇集中式饮用水水源保护区为泌阳县盘古乡地下水井(共 1 眼井)一级保护区，一级保护区范围为取水井外围 45 米的区域。本项目厂址距离泌阳县盘古乡地下水井(共 1 眼井)一级保护区直线距离约为 3.9km，不在泌阳县乡镇集中式饮用水水源保护区范围内，项目实施将不会对饮用水源地产生不利影响。

#### (四) 与驻马店市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划相符性分析

根据《驻马店市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规

划》（驻政[2022]27号），本项目与其相关要求符合性分析如下。

**表 1-4 与“驻政[2022]27号文”相符性分析一览表**

序号	相关要求	本项目情况	相符性
1	严格新建项目准入管理。全市禁止新建、扩建单纯新增产能的水泥、玻璃、传统煤化工、铸造、砖瓦窑等产能过剩行业；坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格准入关口，严格分类处置，落实产能置换、煤炭消费减量替代和污染物排放区域削减等要求，对不符合规定的项目坚决停批停建；禁止耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目和企业；禁止新建燃料类煤气发生炉和35蒸吨/时及以下燃煤锅炉；新建涉工业炉窑的建设项目，应进入园区，对标国标、国内先进标准，配套建设高效环保治理设施。	本项目为塑料制品加工业，不属于水泥、玻璃、传统煤化工、铸造、砖瓦窑等产能过剩行业，不属于“两高”项目，不属于耐火材料、陶瓷行业。本项目不建设锅炉。	相符
2	推进重点行业绿色化改造。推进煤化工、水泥、煤电、制药、造纸、皮革等产业绿色、减量、提质增效发展，以建材、化工、工业涂装、包装印刷、皮革、造纸、农副食品加工等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造。支持水泥等重点行业进行产能置换、装备大型化改造、重组整合。	本项目采用国内先进设备和工艺进行生产，符合清洁生产要求。	相符

综上所述，本项目建设符合《驻马店市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划》（驻政[2022]27号）相关要求。

**（五）相关环保政策符合性分析**

**1、与《泌阳县 2023 年蓝天保卫战实施方案》（泌环委办〔2023〕14号）相符性分析**

**表 1-5 与豫环委办〔2023〕14号相符性分析**

规范文件	内容	本项目情况	相符性

泌阳县 2023年 蓝天保 卫战实 施方案 (泌环 委办 (2023) 14号)	(六) 加快挥发性有机物治理。推进低VOCs含量原辅材料源头替代。按照“可替尽替、应代尽代”的原则,对工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械等行业使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂的企业制定低VOCs含量原辅材料替代计划。城市建成区严格控制生产和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。	本项目不使用涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。	相符
	24.提升涉VOCs园区及集群治理水平。重点排查使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂及产业集群,分类制定治理提升计划,家具、制鞋、包装印刷等以中小企业为主的园区和集群重点推进源头替代;汽修、人造板等企业集群重点推动优化整合;对排放量大、排放物质以烯烃、芳香烃、醛类等为主的企业制定“一企一策”治理方案,提出针对性的治理措施;对不符合产业政策、整改达标无望的企业依法关停取缔。	本项目不使用涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料。本项目产生的熔融、流延挤经有机废气治理设施处理后由排气筒排放。	相符

综上所述,本项目建设满足《泌阳县 2023 年蓝天保卫战实施方案》(泌环委办〔2023〕14 号)的相关要求。

**2、与《泌阳县 2023 年碧水保卫战实施方案》(泌环委办〔2023〕16 号)相符性分析**

本项目与《泌阳县 2023 年碧水保卫战实施方案》(泌环委办〔2023〕16 号)中相关内容相符性分析见下表。

**表 1-6 与泌环委办〔2023〕16 号相符性**

类别	豫环委办〔2023〕5号文	本工程相符性分析
统筹做好其他水生态环境保护工作	24.加强水环境风险防控。以涉危涉重企业、工业园区等为重点,加强水环境风险日常监管,强化应急设施建设,进一步开展尾矿库环境风险隐患排查,建立尾矿库分级分类环境监管制度。完善上下游政府及相关部门之间的联防联控、信息共享、闸坝调度机制,落实防范措施。加强重点饮用水水源地河流、重要跨界河流以及其他敏感水体风险防控,完善“一河	本项目不属于涉危涉重企业,项目将加强水环境风险日常监管,强化应急设施建设。

“一策一图”应急预案，强化重点区域污染监控预警，提高水环境风险防控和应急处置能力。

综上所述，项目建设能够满足《泌阳县 2023 年碧水保卫战实施方案》（泌环委办〔2023〕16 号）相关要求。

### 3、与《泌阳县 2023 年净土保卫战实施方案》（泌环委办〔2023〕15 号）相符性分析

本项目与《泌阳县 2023 年净土保卫战实施方案》（泌环委办〔2023〕15 号）中相关内容相符性分析见下表。

**表 1-7 与泌环委办〔2023〕15 号相符性**

类别	豫环委办〔2023〕6号文	本工程相符性分析
加强土壤污染风险管控	4. 全面加强固体废物监管。持续开展危险废物排查整治，全面提升危险废物环境监管、利用处置和环境风险防范“三个能力”，推动危险废物监管和利用处置能力改革工作。加快健全医疗废物收集转运体系，支持现有医疗废物集中处置设施提标改造。动态更新涉危险废物企业“四个清单”，有序推进固废监管信息化建设，强化危险废物源头管控和收集转运等过程监管。持续开展小微企业危险废物收集和废铅酸蓄电池收集转运试点工作。	本项目属于塑料制品业，将对危险废物进行规范化管理。
积极推进地下水污染防治	15. 加强地下水污染风险管控。以化学品生产企业、加油站、垃圾填埋场、危险废物处置场、产业集聚区等重点，强化地下水重点污染源风险排查和管控。	本项目不属于化学品生产企业，本项目运营期将对危废暂存间进行重点防渗，防治地下水污染。

综上所述，项目建设能够满足《泌阳县 2023 年净土保卫战实施方案》（泌环委办〔2023〕15 号）相关要求。

### 4、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）相符性分析

按照《关于印发河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案的通知》（豫环委办〔2023〕3号）要求，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治

理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，因此，本次评价与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效水平差异化指标去对照分析，详见下表。

**表 1-7 本项目与塑料制品企业绩效分级指标的相符性分析**

差异化指标	A 级企业	本项目特点	相符性
原料、能源类型	1.原料全部使用非再生料（即使用原包料，非废旧塑料）； 2.能源使用电、天然气、液化石油气等能源。	本项目以非再生料为原料，以电为能源	符合
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	本项目属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》允许类，项目符合相关产业政策、符合市级规划。	符合
污染治理技术	1.投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉 VOCs 工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气有效收集至 VOCs 废气处理系统，车间外无异味；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于 0.3 米/秒； 2.VOCs 治理采用燃烧工艺（包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧），或静电、吸附、低温等离子、生物法等两级及以上组合工艺处理（采用一次性活性炭吸附的，活性炭碘值在 800mg/g 及以上）； 3、粉状、粒状物料采用自动投料器投加和配混，投加和混配工序在封闭车间内进行，PM 有效收集，采用覆膜滤袋、滤筒等高效除尘技术； 4、废吸附剂应密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账；	本项目流延定型工序在密闭空间内操作，有机废气采用集气罩收集，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速大于 0.3 米/秒；有机废气处理采用低温等离子+活性炭吸附。本项目物料采用自动投器在封闭车间内进行。废活性炭密闭包装储存并建立储存处置台账。	符合

	排放 限值	VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%；去除率确实达不到的，生产车间或生产设备的无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m <sup>3</sup> ，企业边界 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m <sup>3</sup> 。	本项目有机废气治理设施同步运行率 100%，去除率 85%	符合
	无组织 管控	1.VOCs 物料存储于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于室内；盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭； 2.粉状物料采用气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态 VOCs 物料采用密闭管道输送； 3.产生 VOCs 的生产工序和装置应设置有效集气装置并引至 VOCs 末端处理设施； 4.厂区道路及车间地面硬化，车间地面、墙壁、设备顶部整洁无积尘；厂内地面全部硬化或绿化，无成片裸露土地。	本项目物料储存于密闭的包装袋，产生的有机废气得到有效治理，粉状物料采用气力输送，厂区道路及车间地面均已硬化满足无组织管控要求。	符合
	监测监 控水平	1.有组织排放口按生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网； 2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3.涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网。	本项目运营期将按照环保要求执行。’	符合
<p>由上表分析可知，本项目符合《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）中的塑料制品企业 A 级绩效水平差异化指标相关要求。</p>				

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>一、项目由来</b></p> <p>河南金宝师食品有限公司位于驻马店市泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南 50 米。企业于 2019 年投资建设的“河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨项目”于 2020 年由泌阳县环境保护局以“泌环评表（2020）39 号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。2022 年投资建设“河南金宝师食品有限公司锅炉升级改造项目”于 2022 年由泌阳县先进制造业区开发区管理委员会以“泌开审（2022）1 号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。河南金宝师食品有限公司厂区内现有项目于 2023 年 2 月 15 日进行了排污许可登记，登记编号 91411726MA46PM1Y0J001W（排污登记证见附件七），目前待验收。</p> <p>为了满足市场需求，河南金宝师食品有限公司拟投资 550 万元在现有厂区内建设“河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目”。河南金宝师食品有限公司现有厂区占地面积 123646.5m<sup>2</sup>，本项目利用现有厂区已建设的 1 座闲置厂房，不新增用地。该项目已在泌阳县先进制造业开发区管理委员会备案，项目代码：2306-411726-04-05-987310（见附件 2）。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业”之“53 塑料制品业 292”中“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>受河南金宝师食品有限公司委托（见附件 1），河南翰林环保科技有限公司承担了该项目的环评工作。接受委托后，我公司立即组织有关技术人员，进行了现场调查、环境敏感点的识别、资料收集与分析等工作，并在此基础上，根据环境影响评价技术导则的相关要求，本着“科学、公正、客观”的态度，编制了本项目的环评报告表。</p> <p><b>二、项目概况</b></p> <p>河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目位于驻马店市泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南 50 米，于河南金宝师食品有限公司厂区内东南侧建设，该项目已在泌阳县先进制造业开发区管理委员会备案，项目代</p>
------	---

码：2306-411726-04-05-987310（见附件2）。根据项目厂区土地证及《泌阳县产业集聚区（2014-2030）土地使用规划图》，本项目用地性质为工业用地。本项目位于泌阳县先进制造业区开发区内，不在泌阳县乡镇集中式饮用水源保护区范围内，厂区北侧紧邻学苑路，西侧紧邻园区道路，东侧和南侧为空地，项目近距离敏感点有厂界外西南侧165米处的北韩庄、南侧170米处小岗村、北侧200米处三槐庄和西南侧470米处黄楝树村。

### 1、项目产品方案及质量标准

本项目投产后，全厂产品方案见表2-1。

**表 2-1 产品方案一览表**

产品名称	年产量			备注
	现有工程	本次工程	全厂	
甜玉米罐头	100 万件	0	100 万件	
方便湿面	15000t	0	15000t	
保鲜膜	0	1800t	1800t	冷鲜食品包装，其中厂区现有项目每年使用 6t，其余 1794t 外售给园区周边农副产品和食品生产企业

本项目保鲜膜产品用于冷鲜食品包装，产品质量指标执行国家标准《食品用塑料自粘保鲜膜质量通则》（GB/T10457-2021），该标准适用于以聚乙烯、聚氯乙烯、聚偏二氯乙烯、乙烯-乙酸乙酯共聚物、聚对苯二甲酸-己二酸丁二醇酯等树脂为主要原料，通过单层挤出或多层共挤等工艺生产食品用塑料自粘保鲜膜的企业。本项目以聚乙烯树脂（PE）为主要原料，通过单层挤出工艺生产食品用塑料自粘保鲜膜，因此适用于该质量标准，本项目产品技术指标如下表。

**表 2-2 保鲜膜产品外观、净重等技术指标**

项目		指标
颜色		本色且透明
厚度 (t) /mm	≤0.010	厚度偏差加减 0.002
	>0.01	厚度偏差加减 0.003
宽度 (w) /mm	w≤200	宽度偏差加减 4
	200<w≤400	宽度偏差加减 5

	w>400	宽度偏差加減 6
长度		长度偏差应无负偏差
净卷重极限偏差%		-1
外观要求		无气泡、穿孔和破裂
	杂质	厚度>0.6mm 的保鲜膜不允许有杂质，厚度≥0.3mm 且≤0.6mm 保鲜膜每平方米杂质不多于 8 个
		分散度每 100 平方厘米不多于 5 个
	鱼眼和僵块	厚度>2mm 的保鲜膜不允许有鱼眼和僵块，厚度 ≥0.2mm 且≤2mm 保鲜膜每平方米鱼眼和僵块不能多于 20 个
		分散度每 100 平方厘米不多于 5 个
平整度	膜表面基本平整，允许有少量活褶，允许有少量膜边超出纸芯，但不得影响膜卷从纸盒中拉出	

**表 2-3 保鲜膜产品物理力学性能要求**

项目	PE 指标
拉伸强度（纵、横向）/MPa	≥10
断裂标称应变（纵、横向）/%	≥120
透光率/%	≥90
雾度/%	≤3
直角撕裂强度（纵、横向）/（N/cm）	≥40
氧气透过量偏差 /%	加減 30
二氧化碳透过量偏差 /%	加減 30
透湿量偏差 /%	加減 30
自粘性（剪切剥离强度）/（N/cm）	≥0.5
开卷性	试样应在 5s 内完全剥开
防雾性	在试验条件下，保鲜膜表面应无水珠附着，或仅局部有小水珠附着，不得有水滴大面积附着在保鲜膜表面。

**2、项目组成及建设内容**

本项目利用现有 1 座闲置车间，不新增用地，项目主要建设内容及与现有在建项目依托关系见下表 2-4。

**表 2-4 本项目建设内容及与现有在建项目依托关系一览表**

工程组成		主要内容	备注
主体工程	生产车间	1 座 1 层，占地面积 8500m <sup>2</sup> ，建筑面积 8500m <sup>2</sup>	依托现有 1 座闲置车间，车间内布设保鲜膜生产区以及原材料、成品的暂存区
辅助工程	办公楼	1 座 4 层，占地面积 1330m <sup>2</sup> ，建筑面积 5320m <sup>2</sup>	依托现有
公用工程	供水	集聚区供水管网供给	依托现有
	供电	市政供电	依托现有
环保工程	废气	①粉尘颗粒物：配料工序在独立密闭间内操作，投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理，处理后由一根 15m 高排气筒（DA001）排放。 ②有机废气：在流延机的熔融挤出、压延塑化工序上方设置集气罩，收集的废气引至一套低温等离子+活性炭吸附装置处理，处理后由一根 15m 高的排气筒（DA002）排放。	新建
	废水	①循环冷却水系统排水经总排口排入泌阳县第二污水处理厂进一步处理。 ②生活污水进入厂区在建的一座处理规模为 3000m <sup>3</sup> /d 污水处理站处理，污水处理站采用“A <sup>2</sup> O”处理工艺，处理达标后的污水排入泌阳县第二污水处理厂进一步处理。	依托现有
	噪声	隔声、减振等降噪措施	新建
	固废	依托现有在建 1 座一般固废暂存间（175m <sup>2</sup> ），新建 1 座危险固废暂存间（15m <sup>2</sup> ）	一般固废间依托现有在建项目，危废间新建。

**3、主要生产设备**

本次工程主要设备详见下表，本次所有生产设备均为新增。

**表 2-5 工程主要生产设备、设施一览表**

序号	设备名称	数量（台）	规格型号	备注
1	流延机（熔融挤出、成型、压延塑化）	2 台	7L-2350	本次新增
2	切边机	1 台	7L-700	本次新增
		1 台	7L-500	本次新增
3	配料机	1 台	800-2000	本次新增

4	循环水池	1座	30m <sup>3</sup>	本次新增
5	冷却塔	1个	20m <sup>3</sup> /h	本次新增
6	中间料罐	1个	2m <sup>3</sup>	本次新增
7	空压机	4台	/	本次新增, 2台备用
8	DOA增塑剂储罐	1个	45m <sup>3</sup>	本次新增
9	环氧大豆油储罐	1个	45m <sup>3</sup>	本次新增
10	备用储罐	1个	45m <sup>3</sup>	本次新增

本项目每台流延机每小时最大生产能力为190kg/h, 每天生产16h, 年生产300天, 因此每台流延机每年最大生产量912t。本项目两台流延机每年最大生产量1824t, 与本项目备案产能1800t/a基本相符。

#### 4、项目原辅材料

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-6 本项目原辅材料及能源消耗表

序	原辅材料名称	规格	年用量	包装规格	备注
1	聚乙烯树脂粉 (PE)	99.9%, 粒径 60-250um	1200t	1吨/包	本次新增
2	DOA增塑剂	99.5%, 液体	450t	罐装, 45t/罐	本次新增
3	环氧大豆油 (助剂)	99.5%, 液体	180t	罐装, 45t/罐	本次新增
4	一次水	/	270m <sup>3</sup> /a	/	/
5	电	/	5万 kW·h/a	/	/

本项目使用的助剂为食品安全国家标准《食品接触材料及制品用添加剂使用标准》(GB9685-2016)中允许使用的物质, 该标准中规定 DOA 增塑剂和环氧大豆油的使用量按生产需求适量使用。本项目生产过程中 DOA 增塑剂和环氧大豆油的使用量按照生产需求使用, 符合《食品接触材料及制品用添加剂使用标准》(GB9685-2016)中相关要求。

①聚乙烯树脂粉 (PE): 是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂, 为可燃性白色粉末。其分子量 1 万~100 万范围内。熔点 100-130°C, 使用温度在 80~110°C。

②DOA 增塑剂: 又名己二酸二辛酯, 为耐寒性增塑剂。无色澄清透明液体, 微有气味。相对密度 0.922。熔点-67.8°C, 沸点 374.4°C, 闪点(开杯)196°C, 折射率(n<sub>20D</sub>)1.4474, 粘度 20°C)13.7mPa.S。不溶于水, 溶于甲醇、乙醇、

乙醚、丙酮、醋酸、氯仿、乙酸乙酯、汽油、甲苯、矿物油、植物油等有机溶剂。微溶于乙二醇。常温下不易挥发。

③环氧大豆油（EOS）：是大豆油经过氧化处理后制得的一种化工产品，常温下为浅黄色粘稠油状液体，是一种使用广泛的聚氯乙烯无毒增塑剂兼稳定剂。与PE树脂相容性好，挥发性低，具有优良的热稳定性和光稳定性，耐水性和耐油性亦佳，是国际认可的用于食品包装材料的化学工艺助剂。其组成为亚油酸(51%~57%)、油酸(32%~36%)，棕榈酸(2.4%~2.8%)，硬脂酸(4.4%~4.6%)等。环氧值 6.6%，相对密度 0.989，沸点 340°C~360°C、闪点 280-310°C、着火点 310°C。黏度(25°C)325mP.a.s。溶于烷烃和大多数有机溶剂，微溶于水。

## 5、公用工程

本次工程项目用水主要为生活用水和生产用水。由园区市政供水管网供给。

### (1) 生活用排水

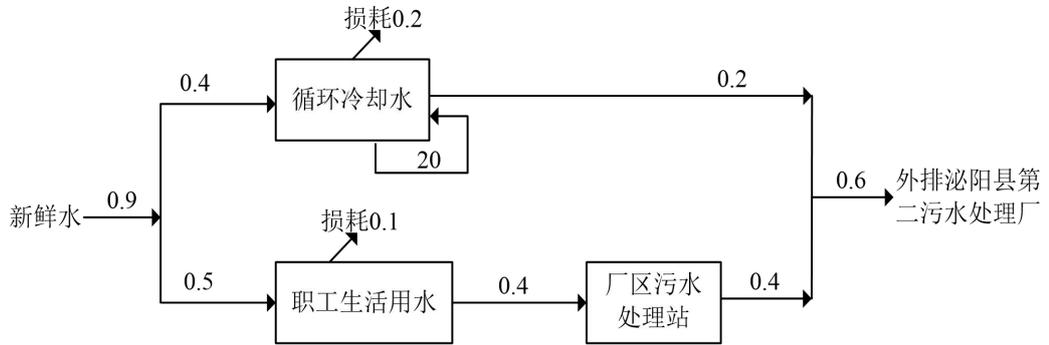
本次工程劳动定员新增10人，均不在厂区食宿。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），办公生活用水定额宜采用30L（人·班）~50L（人·班），本项目取50L（人·班），每年工作300天，则员工生活用水量为0.5m<sup>3</sup>/d（150m<sup>3</sup>/a）。

生活污水排水量按照用水量的80%计算，则生活污水产生量为0.4m<sup>3</sup>/d（120m<sup>3</sup>/a），依托厂区在建的污水处理站处理后排入市政污水管网，经市政管网排入泌阳县第二污水处理厂。

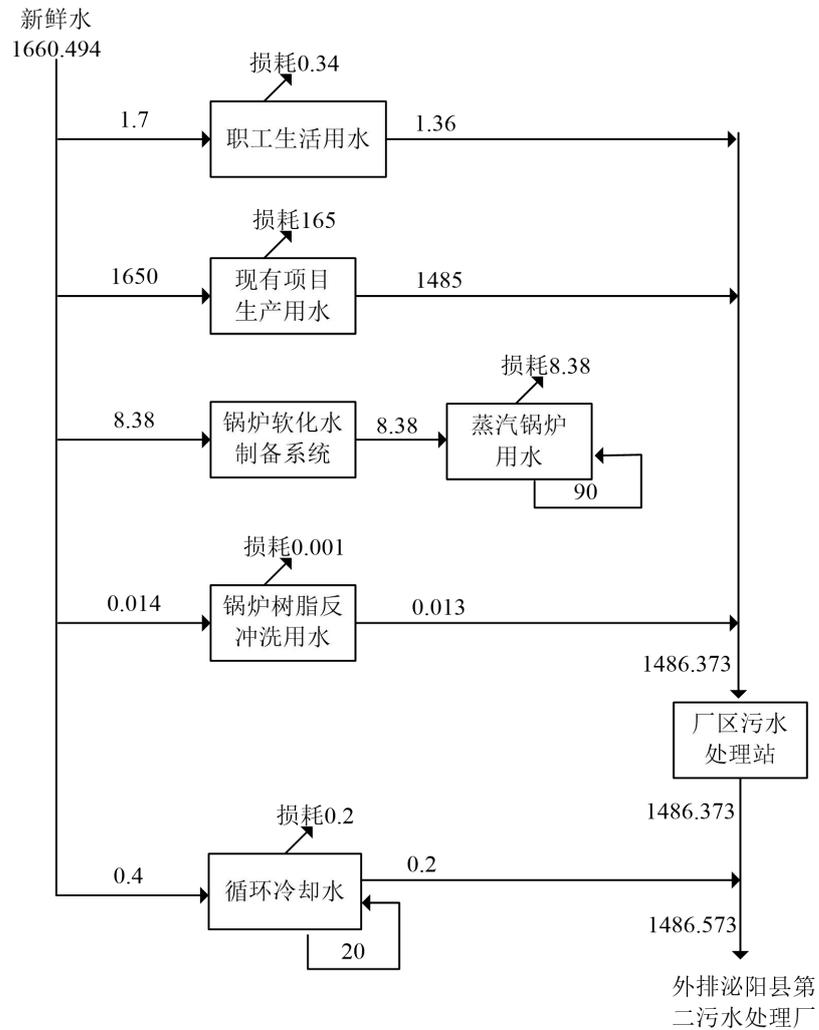
### (2) 生产用排水

项目生产用水主要为循环冷却用水，本项目需循环水量为 20m<sup>3</sup>/d，循环冷却水通过管道进入循环水箱，再由循环水泵送入设备循环利用。循环冷却水循环过程中由于挥发损耗需补充新鲜水，根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017），取 1.0%进行核算，则冷却循环水需补充新鲜水 0.2m<sup>3</sup>/d（60m<sup>3</sup>/a）。由于循环冷却过程中盐分增高需定期更换，本项目每 2 个月更换一次，每次将循环冷却水系统中水全部更换，每次更换量约 12m<sup>3</sup>，

则本项目循环冷却系统废水排放量  $60\text{m}^3/\text{a}$ ，折合平均每天废水排放量为  $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ，由厂区总排口排入园区污水管网。本项目水平衡详见下图。



**图 1 本项目水平衡图  $\text{m}^3/\text{d}$**



**图 2 本项目完成后全厂水平衡图  $\text{m}^3/\text{d}$**

### 7、劳动定员及工作制度

本项目新增劳动定员 10 人，每天两班工作制，每班工作 8 小时，年工作时间 300 天。

### 8、平面布置

本项目利用厂区现有一座闲置厂房进行生产，厂房占地面积 8500m<sup>2</sup>。办公生活依托现有办公楼。本项目车间内部划分为生产区、原料区、成品区、储罐区、空压机房等区域。车间西侧为成品区，中间区域为生产设备区，东侧为原料区，空压机房布置在车间东北角，储罐区布置在空压机房西侧，项目车间平面布置情况见附图四。

本项目利用的厂房为河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨项目中规划的闲置厂房。本项目生产过程中产生的熔融挤出、压延塑化废气采用“低温等离子+活性炭吸附”处理、配料搅拌粉尘采用袋式除尘器处理，处理后均可达标排放；生产过程中产生的一般固废可合理处置、危险废物交有资质单位处置；项目废气排放量较小，废气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物，不涉及有毒有害、重金属、致癌、致畸、致突变等物质，不会对厂区现有工程产生影响。

一、运营期生产工艺流程简述及产污环节：

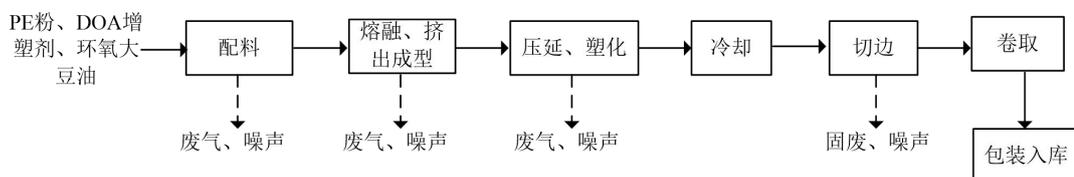


图3 保鲜膜生产工艺流程及产污环节示意图

工艺简介：

①配料

本项目配料工序在单独配料间内进行操作。

吨包 PE 树脂粉由叉车运至配料间，置于上料斗上方，解包后由于重力作用 PE 树脂粉自流入吨包下方的上料斗内，计量后通过管道投入配料机内。DOA、环氧大豆油液体原料经计量后通过管道泵入配料机内。原料在配料机内充分搅拌均匀。投料及搅拌过程均在密闭配料机内进行，配料机自身带有排气口和排气管，投料及搅拌过程中产生的粉尘颗粒物由配料机排气口排出，通过排气口连接的管道引至覆膜除尘器处理。

混合均匀的物料在重力作用下通过管道自流入中间料罐内。

②熔融、挤出、压延

本项目熔融、挤出成型及压延塑化过程均通过流延机完成。

中间料罐内的物料通过管道输送至流延机上料罐内，再通过管道进入流延机，物料先由螺杆加热熔融、挤出成型，熔融挤出的物料再压延塑化成一定厚度的塑料薄膜，熔融温度为 100℃，压延温度为 110℃，均采用电加热。

③冷却

压延后的塑料薄膜不断从平稳旋转的冷却辊滚筒表面滚过，滚筒采用循环冷却水进行间接冷却。薄膜降温后收卷成型。

④分切

将检测合格的保鲜膜按照客户要求分切为一定规格的产品。

⑤包装：将分切后的保鲜膜包装入库。

## 二、产污环节分析

根据生产工艺分析，项目生产运营期主要产污环节详见下表。

**表 2-7 本项目产污环节一览表**

类别	产污环节	污染因子	治理措施
废水	员工生活	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、总磷	本项目员工生活污水依托厂区在建污水处理站处理达标后经园区管网排入泌阳县第二污水处理厂处理。
废气	配料工序	粉尘颗粒物	配料工序在独立密闭间内操作，投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理，处理后由一根 15m 高排气筒（排气筒编号为 DA001）排放。
	熔融、挤出、压延工序	非甲烷总烃	在流延机的熔融挤出、压延塑化工序上方设置集气罩，收集的废气引至一套低温等离子+活性炭吸附装置处理，处理后由一根 15m 高的排气筒（排气筒编号为 DA002）排放。
固废	PE 树脂包装	废包装袋	固废暂存间暂存，外售给废品回收站
	分切工序	废边角料	
	含尘废气处理	袋式除尘器收集的粉尘	收集后回用于配料工序
	有机废气处理	废活性炭	收集后暂存于危废暂存间（15m <sup>2</sup> ），定期交有资质单位处置
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运
噪声	生产设备	Leq	低噪声设备、减振基础、距离衰减

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

**1、现有在建项目环保手续情况**

本项目为扩建项目，河南金宝师食品有限公司厂区现有在建项目为“河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨项目”和“河南金宝师食品有限公司锅炉升级改造项目”，现有在建项目环保手续及建设情况见表 2-8。

**表2-8 厂区现有在建项目环保手续及建设情况**

序号	项目名称	主要建设内容	审批部门及批文号	排污许可申领情况	备注
1	河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨项目	建设年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨	泌阳县环境保护局泌环评表(2020)39号	2023年2月15日进行了排污许可登记，登记编号:91411726MA46PM1Y0J001W	在建，尚未验收
2	河南金宝师食品有限公司锅炉升级改造项目	新增加一台 15t/h 燃气锅炉、四台 2t/h 燃气锅炉和一台 6t/h 燃气锅炉，其中四台 2t/h 燃气锅炉和一台 6t/h 燃气锅炉作为备用	泌阳县先进制造业开发区管理委员会泌开审(2022)1号		在建，尚未验收

与项目有关的原有环境问题

**2、现有在建项目建设内容**

根据现有在建项目环评报告及现场情况，现有在建项目建设情况见下表。

**表2-9 现有在建项目组成及主要建设内容一览表**

工程类别	建设内容		备注
主体工程	生产车间	1座甜玉米罐头产品车间，一层，占地面积 16275m <sup>2</sup> ，布设有甜玉米罐头生产线、原料区、成品区等	已建
		1座方便湿面产品车间，一层，占地面积 11275m <sup>2</sup> ，布设有方便湿面生产线、原料区、成品区等	
		4座闲置车间，均为一层，占地面积 26827m <sup>2</sup>	
辅助工程	办公楼	1座，4层，占地面积 1330m <sup>2</sup> ，建筑面积 5320m <sup>2</sup>	
	职工宿舍	1座，4层，占地面积 560m <sup>2</sup> ，建筑面积 2240m <sup>2</sup>	

	锅炉房	1 座, 1 层, 占地面积 200m <sup>2</sup>	已建
公用工程	供水	集聚区集中供水	市政供水
	供电	集聚区供电电网	市政供电
	供热	厂区锅炉提供	正在建设
环保工程	大气污染防治措施	现有在建项目废气主要为燃气锅炉烟气, 经低氮燃烧器治理后由 8m 高排气筒排放。	正在建设
	水污染防治措施	厂区生活污水和生产废水均由厂区内一座处理规模为 3000m <sup>3</sup> /d 的污水处理站 (采用 A <sup>2</sup> /O 工艺) 处理达标后, 经园区污水管网排入泌阳县第二污水处理厂。	正在建设
	固废污染防治措施	分类收集固废。一般固废收集于一般固废暂存间。厂区内建有一座 175m <sup>2</sup> 一般固废暂存间。	一般固废间已建成
	噪声污染防治措施	选用低噪声设备, 基础减振、距离衰减、厂房隔音等。	已建

### 3、现有项目生产工艺

现有在建项目为年产甜玉米罐头 100 万件、方便湿面 15000 吨项目, 现有在建项目工艺流程及产污环节见下图。

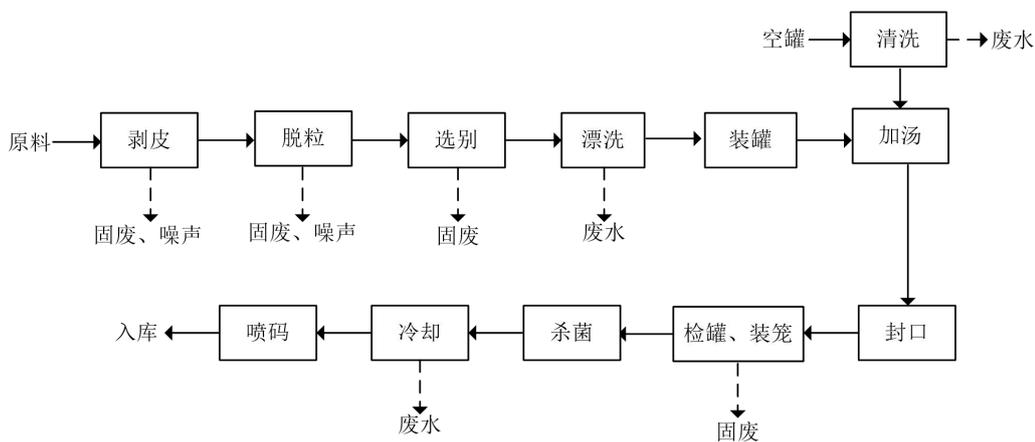


图 4 甜玉米罐头生产工艺流程及产污环节图

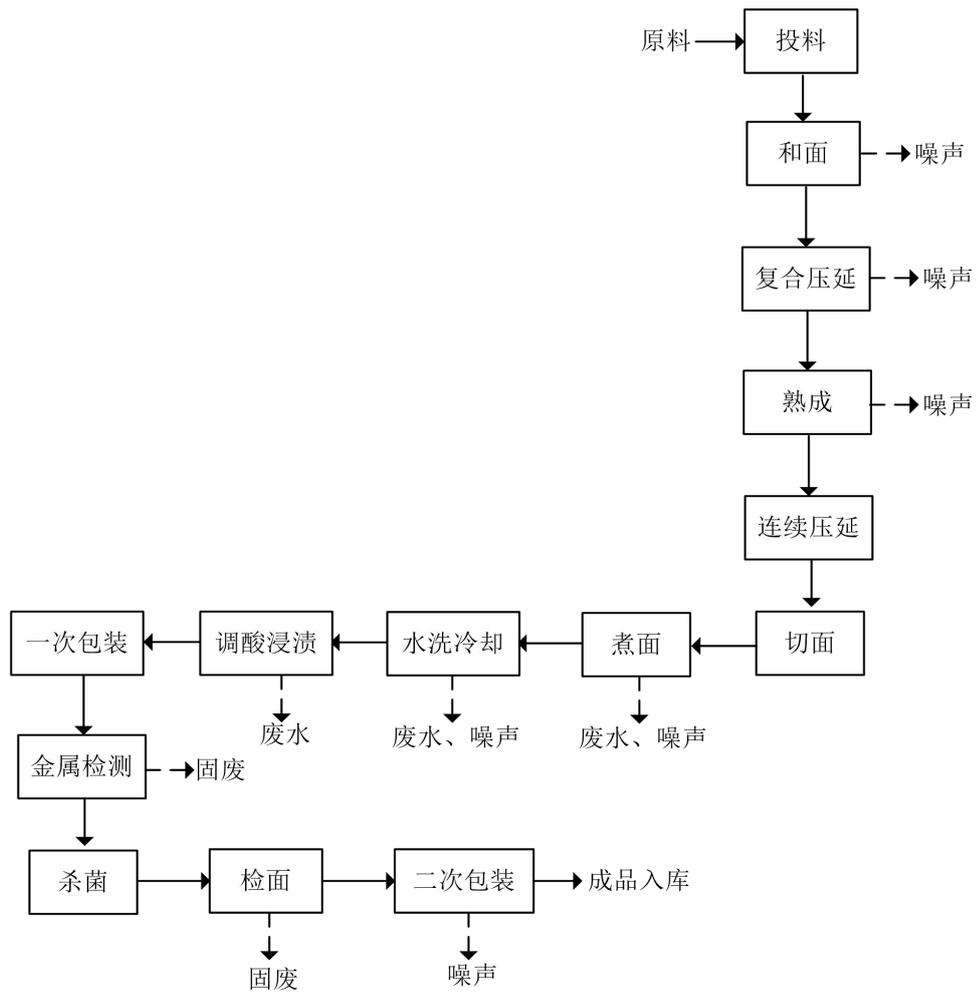


图 5 湿面条生产工艺流程及产污环节图

#### 4、现有在建项目生产设备

现有在建项目主要生产设施见下表。

表 2-10 工程主要生产设施、设施一览表

序号	设备名称	数量	备注
方便湿面生产线			
4	振动筛	1 个	已建
5	投粉机	1 个	已建
6	全自动真空和面机	1 个	已建
7	全自动真空和面机	1 个	已建
8	盐水搅拌机	1 个	已建
9	生地输送机	1 个	已建
10	生地输送机	1 个	已建

11	复合压延机	1个	已建
12	面带立上输送机	1个	已建
13	面带取出传送带	1个	已建
14	连续面带熟成机	1个	已建
15	连续面带熟成机	1个	已建
16	连续压延机	1个	已建
17	调量切出机	1个	已建
18	自动煮面装置	1个	已建
19	自动煮面装置	1个	已建
20	连续蒸汽杀菌装置	1个	已建
21	制品自动供给装置	1个	已建
22	全自动包装机	1个	已建
23	自动分排机	1个	已建
24	取出传送带	1个	已建
25	移送传送带	1个	已建
26	连续传送带	1个	已建
27	转弯输送机	1个	已建
28	重量金属检出机	1个	已建
29	喷码机	1个	已建
30	二相干式变压器	1个	已建
31	低压进线柜	1个	已建
32	空气压缩机	1个	已建
33	冷干机	1个	已建
34	低噪声鼓风机	1个	已建
35	低噪声鼓风机	1个	已建
36	风淋室	1个	已建
37	15米装箱传送带	1个	已建
38	封箱机	1个	已建
39	中效密封过滤器	1个	已建
40	吸尘器	1个	已建
甜玉米罐头生产线			
41	甜玉米脱粒机	1个	已建
42	风力吹选机	1个	已建
43	漂洗槽	1个	已建
44	Q动颗粒筛洗机	1个	已建
45	立式带搅拌夹层锅	1个	已建
46	二山自动洗罐机	1个	已建
47	自动灌装机	1个	已建
48	真空封罐机	1个	已建
49	立式杀菌锅	1个	已建
50	冷却池	1个	已建
51	架盘药物天平	1个	已建
52	可倾式夹层锅	1个	已建

53	剥皮机	1 个	已建
54	天然气锅炉（15t/h）	1 台	在建
55	天然气锅炉（2t/h）	4 台	已建
56	天然气锅炉（6t/h）	1 台	已建
57	锅炉软化水制备机	1 组	已建

### 5、现有在建项目原辅材料消耗

现有在建项目原辅材料及能源消耗情况见下表。

**表 2-11 项目原辅材料及能源消耗表**

序号	产品	原辅材料名称	年用量
1	甜玉米罐头生产线	玉米	600t
		白砂糖	80t
		食用盐	65t
		马口铁涂料彩罐	100 万个
		纸箱	5 万个
		原料用水	18000m <sup>3</sup>
2	方便湿面生产线	面粉	2950t
		淀粉	394t
		醋酸酯淀粉	319t
		谷朊粉	7.0t
		瓜尔胶	984t
		食盐	20t
		包装袋	180 万个
		纸箱	6 万个
		原料用水	10326m <sup>3</sup>
3	能源消耗	天然气	259 万 m <sup>3</sup>
		新鲜水	49.7878 万 m <sup>3</sup>

### 6、污染物产排及治理措施

#### (1) 废水

现有在建项目废水主要为员工生活污水及生产废水。生产废水主要为煮面和浸泡废水、玉米粒漂洗和筛选废水、生产机械设备及车间地面清洗废水，

生产废水平均每天产生量约为 1485m<sup>3</sup>/d。进入厂区污水处理站（A<sup>2</sup>O 工艺）处理达标后由园区污水管网排入泌阳县第二污水处理厂进一步处理。

废气：现有在建项目废气主要为燃气锅炉烟气，经低氮燃烧器处理后由 8m 高排气筒排放，燃烧烟气污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物能够满足河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1 燃气标准要求（烟尘、二氧化硫、氮氧化物的排放标准限值分别为 5mg/m<sup>3</sup>、10mg/m<sup>3</sup>、30mg/m<sup>3</sup>）。

噪声：生产设备等机械噪声选用低噪声设备、厂房隔声、设备减震等综合降噪措施，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

固体废物：现有在建项目固废主要为锅炉房软水制备产生的废离子交换树脂、废原料包装材料、废活性炭、员工生活垃圾等。废离子交换树脂由生产厂家回收，废原料包装材料外售给废品回收站。废活性炭为危险废物，危废间暂存，定期交由有资质的单位处置。生活垃圾集中收集后由环卫部门集中清运。

## 7、总量控制指标

根据现有在建项目环评报告，现有在建工程涉及的大气污染物总量控制指标为：SO<sub>2</sub>：0.259t/a、NO<sub>x</sub>：0.785t/a。

废水污染物总量控制指标为：泌阳县第二污水处理厂处理后排入地表水体的废水污染物总量控制指标为：COD22.3t/a、氨氮 2.23t/a。

## 8、现有在建项目存在的环保问题及整改措施

根据现场踏勘，目前现有在建项目存在环保问题如下：

表 2-12 现有在建项目存在的环保问题及整改措施一览表

现有在建工程存在的环保问题	整改措施
一般固废暂存间未设置标识牌。	按照要求设置标识牌。
锅炉排气筒未设置标识牌。	按要求设置标识牌。
已建设的锅炉排气筒高度不足 8m	将排气筒高度增加至 8m

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

#### 1、环境空气质量现状

根据大气功能区划分原则，建设项目所在区域为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次评价引用2022年泌阳县环境空气监测站点的监测数据，环境空气质量统计结果见表3-1。

**表3-1 2022年泌阳县环境空气质量统计结果**

污染物	年评价指标	年均浓度 μg/m <sup>3</sup>	标准值 μg/m <sup>3</sup>	占标率	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8	60	13.3%	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	19	40	47.5%	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	63	70	90.0%	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	35	35	100.0%	达标
CO	24小时平均浓度第95百分位数，mg/m <sup>3</sup>	0.6	4	15.0%	达标
O <sub>3</sub>	日最大8h平均质量浓度	102	160	63.8%	达标

由表3-1可知，2022年泌阳县环境空气质量6项基本因子，SO<sub>2</sub>年平均浓度值、NO<sub>2</sub>年平均浓度值、CO24小时平均第95百分位数对应的日均浓度值、O<sub>3</sub>日最大8小时平均值第90百分位数对应的日均浓度值、PM<sub>2.5</sub>和PM<sub>10</sub>年平均浓度值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。因此，项目区域环境空气质量判定为达标区。项目所在区域环境空气质量较好。

#### 2、水环境质量现状

本项目位于泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南50米，厂址所在区域地表径流汇入泌阳河。距本项目厂址最近的下游监测断面为泌阳河-涧岭店断面，涧岭店断面水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

本次地表水监测数据引用评价驻马店市生态环境局公布的2023年1月-2023年7月泌阳河泌阳县（涧岭店）常规断面监测数据，监测数据见下表。

**表3-2 地表水环境质量监测结果统计与分析 单位：mg/L**

序号	监测时间	主要污染物监测值			超标因子及倍数	水质目标
		COD	氨氮	总磷		
1	2023年1月	14	1.1	0.05	氨氮（0.1）	III类
2	2023年2月	10.5	0.11	0.06	/	III类

3	2023年3月	10.2	0.39	0.11	/	III类
4	2023年4月	20.2	0.1	0.07	COD(0.01)	III类
5	2023年5月	16	0.18	0.18	/	III类
6	2023年6月	15	0.2	0.14	/	III类
7	2023年7月	17	0.6	0.158	/	III类
标准值		20	1.0	0.2	/	/

从上表可知：2023年1月-2023年7月泌阳河涧岭店常规断面监测数据不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求，2023年1月氨氮出现超标现象，超标0.1倍；2023年4月COD出现超标现象，超标0.01倍。超标的主要原因是由于泌阳河接纳了产业集聚区的生活污水和工业污水及上游农村生活污水汇入所致。

随着驻马店市2022年、2023年水污染治理防治攻坚战实施方案等文件的实施，通过采取巩固拓展城市黑臭水体治理成果，强力推动城镇污水处理设施建设，加快污染较重河流治理，梯次推进农村生活污水治理，强化农村黑臭水体监管等措施，进一步提升中心城区黑臭水体整治标准和整治效果，实施城市河湖生态修复和岸线治理，落实河（湖）长效监管机制，保持“长制久清”；持续深入排查存在问题，发现一处、整治一处；持续推动县（区）建成区已纳入清单的黑臭水体治理，巩固提升已有整治成果；深入排查县（区）建成区黑臭水体，建立新排查发现黑臭水体治理台账，制定治理方案并实施；完善污水处理设施建设规划，谋划建设、提升改造一批城镇污水收集处理工程项目，进一步提升污水收集和处理能力；新建或提升改造的城镇污水处理厂必须达到或优于一级A排放标准；具备条件的污水处理厂应建设尾水人工湿地；大力推进污水管网建设和雨污分流系统改造，推动城镇污水管网全覆盖；新建城区的污水处理设施和污水管网，要与城市发展同步规划、同步建设，做到雨污分流。以存在劣V类断面和不能稳定达标断面为重点，加快推动练江河、红渤河、奎旺河、小沙河等污染较重河流的治理；按照“一河一策”，做到问题、时间、区域、对象、措施“五个精准”，完善综合治理方案并组织实施；谋划建设一批水环境综合治理工程，进一步提升水环境质量。以上措施实施后，泌阳河水质将得到改善。

### 3、声环境质量现状

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标,故不需要对声环境现状进行监测。

#### **4、生态环境现状**

项目所在地区的生态系统已经演化为以人工生态系统为主,生态系统结构和功能比较单一。天然植被已经被人工植被取代,生态敏感性低。经现场调查,项目周边 500m 内无重点保护的野生动植物,无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标,生态环境不属于敏感区。

(1) 大气环境保护目标：本项目厂界外 500 米范围内主要的村庄敏感点有西南侧 165 米处的北韩庄、南侧 170 米处小岗村、北侧 200 米处三槐庄、西南侧 470 米处黄楝树村。本项目厂界外 500m 范围内没有自然保护区、风景名胜区等保护目标。

(2) 声环境保护目标：本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

(3) 地下水环境保护目标：本项目厂界外 500 米范围内没有地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

(4) 生态环境保护目标：本项目属于产业园区外建设项目不新增用地。

本项目主要环境保护目标见下表。

**表 3-3 主要环境保护目标一览表**

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	方位	距离 m
	经度	纬度					
环境空气	113°17'5.3584"	32°41'59.6231"	北韩庄	村民	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类环境空气功能区	西南	165
	113°17'13.8556"	32°41'55.0655"	小岗村	村民		南	170
	113°17'30.3094"	32°42'17.0811"	三槐庄	村民		北	200
	113°17'0.1875"	32°41'50.5590"	黄楝树村	村民		西南	470
声环境	厂界外 50 米范围内			《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 3 类标准	/	/	
地表水环境	泌阳河			《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) III类	N	1200	

污 染 物 排 放 控 制 标 准	污染物	标准名称及级别	污染因子	标准限值
	废 气	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5	颗粒物	有组织排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 企业边界大气污染物浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$
			非甲烷总烃	$\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$
			非甲烷总烃	其他企业: 建议排放浓度 $80\text{mg}/\text{m}^3$ , 建议去除率 70%; 企业边界: 非甲烷总烃排放建议 值: $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ;
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017) 162 号) 附件 1 其他行业	颗粒物	有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$
			非甲烷总烃	有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ , 去除率 80%;
			非甲烷总烃	有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ , 去除率 80%;
	废 水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级标准	pH	6~9
			COD	500mg/L
			氨氮	/
			BOD <sub>5</sub>	300mg/L
			SS	400mg/L
		泌阳县第二污水处理厂 进水水质要求	pH	6~9
			COD	$\leq 320\text{mg}/\text{L}$
			BOD <sub>5</sub>	$\leq 180\text{mg}/\text{L}$
			SS	$\leq 220\text{mg}/\text{L}$
			氨氮	$\leq 35\text{mg}/\text{L}$
			总磷	$\leq 4\text{mg}/\text{L}$
			总氮	$\leq 40\text{mg}/\text{L}$
		噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	等效声级 ALeq
夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$				
固 废	《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》(GB18599-2020); 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)			

总量控制指标

本期扩建项目新增废水排放量 180t/a，废水经厂区在建的污水处理站处理达标后排入市政污水管网，进入泌阳县第二污水处理厂进一步处理后排入泌阳河。泌阳县第二污水处理厂出水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，因此本项目废水中 COD、氨氮排放量分别为 0.0054t/a、0.00027t/a。

本期扩建项目新增有机废气非甲烷总烃 1.249t/a。本期扩建项目建成后，全厂污染物总量控制指标见下表。

**表 3-4 本项目及全厂总量控制指标**

污染物		现有项目排放量 (t/a)	本项目排放量 (t/a)	本项目完成后全厂 排放总量 (t/a)
废气	SO <sub>2</sub>	0.259	/	0.259
	NO <sub>x</sub>	0.785	/	0.785
	非甲烷总烃	/	1.249	1.249
废水	COD	22.3	0.0054	22.3054
	氨氮	2.23	0.00027	2.23027

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用厂区已建的一座闲置厂房进行生产,施工期无厂房等主体建筑物建设,主要为设备安装、调试,施工期对周边环境影响较小,不再进行施工期环境影响分析。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1、大气环境影响和保护措施</b></p> <p><b>1.1 废气污染物产排及治理措施</b></p> <p>本项目废气主要为配料、搅拌工序产生的粉尘颗粒物以及熔融挤出、压延工序产生的有机废气。</p> <p>(1) 配料、搅拌粉尘</p> <p>本项目配料工序在独立密闭间内操作,投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理,处理后由一根 15m 高排气筒 (DA001) 排放。</p> <p>参考美国环境保护局《空气污染物排放和控制手册》(工业污染源调查与研究第二辑),塑料加工过程中颗粒物排放系数为1.5kg/t-原料,本项目PE树脂粉用量1200t/a,则本项目配料、搅拌过程中粉尘颗粒物产生量1.8t/a,本项目配料、搅拌工序年运行时间1200h。投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理,覆膜除尘器配套的风机风量3000m<sup>3</sup>/h,除尘器除尘效率99%,废气收集效率95%。经处理后,颗粒物有组织排放量为0.0171t/a、排放速率0.014kg/h、排放浓度4.75mg/m<sup>3</sup>。颗粒物排放浓度能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5标准要求,同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)中的塑料制品企业A级绩效指标(颗粒物排放浓度≤10mg/m<sup>3</sup>)的排放要求。</p> <p>颗粒物无组织排放量按 5%计,则颗粒物无组织排放量为 0.09t/a。</p> <p>(2) 熔融挤出、压延废气</p>

非甲烷总烃：本项目使用的 DOA 增塑剂沸点为 374.4°C、环氧大豆油（EOS）沸点为 340~360°C，生产过程中熔融挤出、压延加热温度为 100°C~110°C，远低于 DOA 增塑剂和环氧大豆油（EOS）的沸点，因此熔融挤出、压延过程中 DOA 增塑剂、环氧大豆油（EOS）不会挥发。

本项目属于 C2921 塑料薄膜制造行业，根据《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中 2921 塑料薄膜制造行业产污系数，塑料薄膜制造行业挥发性有机物的产污系数为 2.5kg/t-产品，本项目年产保鲜膜 1800t，因此本项目非甲烷总烃产生量总计约 4.5t/a。

熔融挤出、压延工序均在流延机内完成，设计在熔融挤出、压延工序上方设置集气罩，收集的废气引至一套“低温等离子+活性炭吸附装置”处理，处理后由一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

“低温等离子+活性炭吸附装置”配套的风机风量16000m<sup>3</sup>/h，有机废气去除效率85%，集气罩收集效率85%。经处理后，非甲烷总烃有组织排放量为 0.574t/a、排放速率0.12kg/h、排放浓度7.47mg/m<sup>3</sup>。非甲烷总烃排放浓度及排放速率能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效指标（非甲烷总烃排放浓度≤10mg/m<sup>3</sup>、去除效率≥80%）的排放要求和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办（2017）162号）的相关要求（其他行业：有机废气排放建议值要求非甲烷总烃≤80mg/m<sup>3</sup>、建议去除效率≥70%）。

非甲烷总烃无组织排放量按 15%计，则非甲烷总烃无组织排放量为 0.675t/a。

本项目熔融挤出、压延过程均在流延机的同一位置完成，本项目建设 2 台流延机，每台流延机上方分别设置一个集气罩，每个集气罩规格为 40cm×2.5m，每个集气罩设计风量为 8000m<sup>3</sup>/h，经计算，本项目距离每个集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置风速为 2.22 米/秒，能够满足“距集气罩

开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3 米/秒”的要求。

本项目使用的含 VOCs 液体原料主要为 DOA 增塑剂和环氧大豆油 (EOS)，均采用密闭储罐储存，使用过程中采用密闭管道输送；本项目 PE 树脂粉采用密闭输送方式投料；生产过程中产生的有机废气和投料搅拌粉尘均通过集气装置引至废气处理设施处理，经采取以上无组织控制措施，有效减少了本项目无组织废气污染物的排放。

本项目有组织废气产排情况见表 4-1，无组织废气产排情况见表 4-2。

**表 4-1 本项目有组织废气产排情况一览表**

产污工序	污染物名称	产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	处理措施	处理效率	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>
配料搅拌	颗粒物	1.71	475	覆膜袋式除尘器	99%	0.0171	0.014	4.75
熔融挤出、压延	非甲烷总烃	3.825	49.8	低温等离子+活性炭吸附装置	85%	0.574	0.12	7.47

**表 4-2 项目无组织废气排放情况一览表**

产污单元	污染物	治理措施	排放量 t/a
生产车间	非甲烷总烃	加强密闭	0.675t/a
	颗粒物		0.09t/a

### 1.2 排放口基本情况

本项目大气排放口基本情况见下表。

**表 4-3 本项目大气排放口基本情况**

编号	名称	排放口类型	污染因子	排气筒底部中心坐标/m		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温 度/°C
				经度	纬度			
DA001	颗粒物 排气筒	一般 排放口	颗粒物	113°17'25.35"	32°42'3.03"	15	0.3	常温
DA002	有机废 气排气 筒	一般 排放口	非甲烷 总烃	113°17'25.08"	32°42'1.87"	15	0.8	常温

### 1.3 废气处理措施可行性分析

①有机废气：根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术

参考表，有机废气过程控制技术为密闭过程、密闭场所、局部收集，可行技术为喷淋、吸附、低温等离子体、UV光氧化/光催化、生物法两种及以上组合技术。本项目熔融挤出、压延过程均在密闭流延机内完成，流延机布置在密闭车间内，熔融挤出、压延过程产生的有机废气采用集气罩收集后，进入一套“低温等离子+活性炭吸附装置”进行处理，处理后由15m高的排气筒排放，非甲烷总烃排放浓度能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效指标的排放要求和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）的相关要求。因此，本项目有机废气采取的治理措施属于HJ1122-2020中可行技术，有机废气采取的治理措施可行。

②颗粒物：根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，颗粒物过程控制技术为密闭过程、密闭场所、局部收集，可行技术为袋式除尘、滤筒/滤芯除尘。本项目投料、搅拌过程产生的颗粒物采用密闭设备收集，废气收集后引至一套覆膜袋式除尘器进行处理，处理后由15m高的排气筒排放，颗粒物有组织排放浓度能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效指标要求。因此本项目颗粒物采取的治理措施属于HJ1122-2020中可行技术，项目废气处理措施可行。

综上，本项目在严格落实各项废气污染治理措施、制定完善的环境管理制度并有效执行的前提下，本项目废气排放对周边环境的影响可接受。

#### 1.4、非正常工况分析

非正常排放是指生产设备在开、停状态，检修状态或者部分设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率

等情况下的排放。

(1) 开停过程污染物控制和排放

开机阶段，项目废气处理设施将早于生产装置运行。停机阶段，项目环保设施将晚于生产装置关停。生产装置在开停工时产生的有机废气与正常生产相同，废气经处理装置处置后可达标排放。

(2) 停电

停电包括计划性停电和突发性停电两种情况，计划性停电，可通过事先计划停车或备电切换，避免事故性非正常排放。

为避免突发性停电发生，厂内配备备用发电机，在外部电源停电时，紧急供电，确保正常生产用电。

(3) 环保设施故障

本环评考虑废气处理设备失效，废气处理效率下降甚至无效果，造成污染物排放增加。故障发生每年不超过一次，每次持续时间不超过 1h。非正常排放情况汇总见表 4-4。

表 4-4 废气非正常排放情况分析表

非正常排放源	原因	污染物	排放速率 (kg/h)	单次持续时间 h	年发生频次
DA001	废气处理设备故障致无去除效率	颗粒物	1.425	0.5	1 次/年
DA002		非甲烷总烃	0.797	0.5	1 次/年

根据上表可见，事故情况下污染物的排放速率显著增加，因此项目建设运行后，企业应加强在岗人员培训和废气处理设备运行的管理，尽量降低、避免非正常情况的发生，当废气处理装置出现故障不能短时间恢复时，应通知生产车间停止生产，对设备进行检修，确保生产废气达标排放。

**1.5 监测计划**

本次评价结合《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ 819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，对本项目在生产运行阶段提出大气污染源监测计划，具体见下表。

**表4-5 项目废气自行监测要求汇总表**

监测内容	监测位置	排放口类型	监测项目	监测频率	执行标准
废气	DA001 排气筒	一般 排放口	颗粒物	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效指标要求、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）的相关要求（其他行业：有机废气排放建议值要求非甲烷总烃≤80mg/m <sup>3</sup> 、建议去除效率≥70%）
	DA002 排气筒	一般 排放口	非甲烷 总烃	1次/半 年	
	厂界无 组织排 放监控 点	/	非甲烷总 烃、颗粒物	1次/年	

**2、地表水环境影响和保护措施**

**2.1 项目废水产生、治理及排放情况**

(1) 循环冷却系统排水

本项目压延冷却过程中采用循环冷却水进行间接冷却。本项目需循环水量为 20m<sup>3</sup>/d，冷却水通过管道进入循环水池，再由循环水泵送入设备循环利用，由于循环冷却过程中盐分增高需定期更换。本项目每 2 个月更换一次，每次将循环冷却水系统中水全部更换，每次更换量约 12m<sup>3</sup>，则本项目循环冷却系统废水排放量 60m<sup>3</sup>/a，折合平均每天废水排放量为 0.2m<sup>3</sup>/d，该部分废水为清净水，水质较好，废水中主要污染物浓度 COD50mg/L、SS40mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和泌阳县第二污水处理厂进水水质要求，由厂区总排口排入园区污水管网进入泌阳县第二污水处理厂进一步处理。

(2) 生活污水

本项目劳动定员10人，均不在厂区食宿。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），办公生活用水定额宜采用30L（人·班）~50L（人·班），本项目取50L（人·班），本项目每年工作300天，则员工生活用水量为0.5m<sup>3</sup>/d

(150m<sup>3</sup>/a)。生活污水排水量按用水量80%计算,则生活污水产生量为0.4m<sup>3</sup>/d (120m<sup>3</sup>/a),生活污水主要污染物产生浓度COD350mg/L、BOD<sub>5</sub>180mg/L、SS 250mg/L、NH<sub>3</sub>-N25mg/L、总磷3mg/L、总氮45mg/L。本项目生活污水依托厂区在建的一座处理规模为3000m<sup>3</sup>/d污水处理站进行处理,污水处理站采用A<sup>2</sup>O处理工艺,处理达标后经厂区总排口由园区污水管网进入泌阳县第二污水处理厂进一步处理后排入泌阳河。

经现场调查,现有在建项目目前正在建设一座处理规模为 3000m<sup>3</sup>/d 的废水处理站,采用“A<sup>2</sup>O”处理工艺。本项目完成后,全厂需进入污水处理站处理的废水量 1486.573m<sup>3</sup>/d,因此现有在建项目废水处理能力能够满足全厂废水处理需求。

本项目完成后全厂废水产排情况见下表。

**表 4-6 本项目完成后全厂废水产排情况一览表**

类别		废水量 (m <sup>3</sup> /d)	污染物浓度 (mg/L)					总氮	总磷
			COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	总氮		
进水	现有在建项目生产、生活污水	1485.973	1162	775	248	20	40	3	
	本次项目生活污水	0.4	350	180	250	25	45	3	
A <sup>2</sup> O处理工艺去除效率%		/	75	80	20	20	20	/	
污水处理站出水		1486.373	290.45	154.97	198.4	20.71	32.0	3	
循环冷却系统排水		0.2	50	/	40	/	/	/	
废水总排口		1486.573	290.42	154.95	198.38	20.71	31.93	3	
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准		/	500	300	400	-	-	-	
泌阳县第二污水处理厂进水标准		/	320	180	220	35	40	4	
是否达标		/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	

由上表可知,本项目生活污水经厂区在建污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准和泌阳县第二污水处理厂进水水质要求后,与循环冷却系统排放的清净下水一同经厂区总排口排入园区污

水管网，进入泌阳县第二污水处理厂进一步处理达标后排入泌阳河。

## 2.2 项目废水排入泌阳县第二污水处理厂可行性分析

### (1) 泌阳县第二污水处理厂概况

泌阳县第二污水处理厂位于泌阳县西部李楼村西北角泌阳河北岸，2016年3月通过环境保护行政主管部门验收并投入运行。目前已建一期工程处理规模为3万m<sup>3</sup>/d。收水范围：东至平桐路、西至西环路、北至北三路、南至棠溪南路，本项目位于泌阳县第二污水处理厂收水范围内。采用“粗细格栅+沉砂池+初沉池+氧化沟/多段AO生物池+二沉池+高效沉淀池+反硝化深床滤池+消毒”处理工艺，设计进水水质COD≤320mg/L，BOD≤180mg/L，NH<sub>3</sub>-N≤35mg/L，SS≤220mg/L，TN≤40mg/L，TP≤4mg/L，pH6-9，设计出水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，出水排入泌阳河。2022年泌阳县第二污水处理厂日均排放水量为3.92万m<sup>3</sup>/d，尚有余量约1.08万m<sup>3</sup>/d。

### (2) 本项目水质、水量情况

项目选址位于泌阳县产业集聚区内，在泌阳县第二污水处理厂收水范围内；本项目完成后全厂废水经厂区污水处理站处理后可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求及泌阳县第二污水处理厂设计收水水质要求。全厂废水排放量为1486.573m<sup>3</sup>/d，占泌阳县第二污水处理厂余量的13.76%，能够接纳本项目完成后全厂废水。因此，从基础设施建设情况、水质和水量方面考虑，本项目废水进入泌阳县第二污水处理厂处理可行。

## 2.3 废水污染物排放信息

项目废水类别、污染物及污染治理设施信息见下表。

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息

序号	废水类别 (a)	污染物种类 (b)	排放去向 (c)	排放规律 (d)	污染治理设施			排放口编号 (f)	排放口设置是否满足要求 (g)	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称 (e)	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD BOD <sub>5</sub>	进入泌阳县第	连续排放、	—	污水处理站	A <sup>2</sup> O	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放

		氨氮 总磷 总氮	二污水 处理厂	流量 稳定							<input type="checkbox"/> 清浄下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设置排放口
--	--	----------------	------------	----------	--	--	--	--	--	--	--

**表 4-8 废水间接排放口基本情况表**

序号	排放口 编号	排放口地理坐标(a)		废水 排放量 (m³/a)	排放 去向	排放 规律	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度				名称 (b)	污染物种 类	国家或地方 污染物排放 标准浓度限 值/(mg/l)
1	DW001	E113 度 17 分 14.3384 秒	N32 度 42 分 4.4318 秒	180	进入 城市 污水 处理 厂	连续 排放、 流量 稳定	泌阳 县第 二污 水处 理厂	COD	≤30
								BOD <sub>5</sub>	≤6
								氨氮	≤1.5
								总磷	≤0.3
								总氮	≤1.5

**2.4 监测要求**

本项目为扩建项目，现有在建项目为食品制造行业，本项目为塑料制品行业，参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)和《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020)，本项目废水总排口监测计划见下表。

**表 4-9 废水污染物监测计划**

排放口 名称	排放口 编号	排放标准	监测要求	
			监测因子	监测频次
总排 放口	DW001	泌阳县第二污水 处理厂进水水质 标准	pH 值、流量、COD、SS、 BOD <sub>5</sub> 、氨氮、TP、总氮	1 次/半年

**3.噪声影响和保护措施**

**3.1 噪声源强**

生产车间运营期主要噪声设备为空压机、风机、流延机、配料机、切边机生产设备的运行噪声，噪声值约在 85~90dB (A) 之间。噪声源强、治理

措施等见下表。

**表 4-10 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）**

声源名称	空间相对位置/m			声源源强	声源控制措施	运行时段
	X	Y	Z	声功率级/dB(A)		
1#风机	6	42.5	0.5	90	选用低噪声设备、基础减振	昼间、夜间
2#风机	-8	-42.5	0.5	90		

**表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z						声压级/dB(A)	建筑物外距离
1		配料机	85		10	0	1.2	东	40	53.0	昼间、夜间	12	41	1
								西	60	49.4		15	34.4	1
								南	42.5	52.4		15	37.4	1
								北	42.5	52.4		12	40.4	1
2	生产车间	流延机	85	选用低噪声设备，安装减振装置，厂房隔声	-3	0	1.2	东	53	50.5	昼间、夜间	12	38.5	1
								西	47	51.6		15	36.6	1
								南	42.5	52.4		15	37.4	1
								北	42.5	52.4		12	40.4	1
3		切边机	85		0	15	1.2	东	50	51.0	昼间、夜间	12	39	1
								西	50	51.0		15	36	1
								南	58	49.7		15	34.7	1
								北	27	56.4		12	44.4	1
4		空压机	90		30	-30	1.2	东	20	64.0	昼间、夜间	12	52	1
								西	80	51.9		15	36.9	1
								南	15	66.5		15	51.5	1
								北	70	53.1		12	41.1	1

注：以本次扩建项目生产车间中心为坐标原点 0,0。

#### 4.2 噪声影响分析

(1) 预测范围及点位

①噪声预测范围为：预测各厂界外 1m；

②预测点位：东、南、西、北四厂界。

(2) 预测因子

场界噪声预测因子：等效连续 A 声级。

(3) 预测模式

预测模式采用《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了建筑物的屏障作用、空气吸收。

室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算，设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分比为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$ -靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ -靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL-隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔音量，dB。

如下图所示。

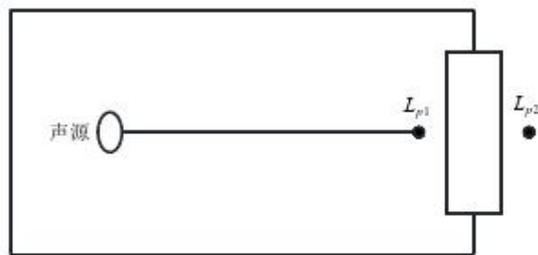


图 6 室内声源等效为室外声源图例

●室外点声源利用点源衰减公式

$$LA(r) = LA(r_0) - 20 \lg r/r_0 - 8$$

式中  $LA(r)$ 、 $LA(r_0)$  分别是距声源、 $r_0$  处的 A 声级值。

●户外建筑物的声屏障效应

声屏障的隔声效应与声源和接收点、屏障位置、屏障高度和屏障长度及

结构性质有关，评价根据它们之间的距离、声音的频率（一般取 500HZ）算出菲涅尔系数，然后再查表找出相对应的衰减值（dB）。菲涅尔系数的计算方法如下：

$$N=2(A+B+d)\lambda$$

式中：A—是声源与屏障顶端的距离；  
 B—是接收点与屏障顶端的距离；  
 d—是声源与接收点间的距离；  
 λ—波长。

●空气吸收引起的衰减（A<sub>atm</sub>）

空气吸收引起的衰减按以下公式计算：

$$A_{atm}=a(r-r_0)1000$$

式中：a 为温度、湿度和声波频率的函数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度，选择相应的空气吸收系数，见下表。

**表 4-12 倍频带噪声的大气吸收衰减系数**

温度 °C	相对湿度 %	大气吸收衰减系数 a, dB/km, 倍频带中心频率 Hz					
		63	125	250	500	1000	2000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0
30	70	0.1	0.3	1.1	3.1	7.4	12.7
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3

(4) 参数选取

项目所在区域的年平均湿度为 66%，计算过程考虑了建筑物的屏障作用和室内源向室外的传播。

(5) 预测结果

本项目实行两班 16 小时工作制度，故本评价对昼间、夜间进行噪声预测，采用《噪声环境影响评价系统（NoiseSystem）》预测软件进行计算，本项目

噪声预测结果见下表。

**表 4-13 项目厂界噪声影响预测结果 单位：dB(A)**

预测点位	本项目 噪声贡献值	本项目完成后 全厂厂界噪声 贡献值	标准值		达标 分析
			昼间	夜间	
东厂界	26.0	51.2	65	55	达标
西厂界	22.2	53.4			达标
南厂界	52.6	53.1			达标
北厂界	35.1	49.3			达标

由上表预测结果可知，本项目完成后全厂四周厂界昼间、夜间的噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

#### 4.3 噪声环境监测计划

本项目为扩建项目，现有在建项目为食品制造行业，本项目为塑料制品行业，参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021）和《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020），本项目建成后，全厂噪声监测计划如下表。

**表4-14 噪声环境监测计划**

项目	监测制度			
	监测布点	监测项目	监测频次	执行标准
噪声	东、南、西、北厂界外 1m处各设1个点位	$L_{eq}dB(A)$	1次/季度	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12349-2008）3类标准

#### 4、固体废物环境影响和保护措施

本项目运营期间产生的固体废物主要包括生活垃圾、袋式除尘器收集的粉尘、切边产生的边角料、废活性炭、废包装材料等。

##### （1）废边角料

保鲜膜切边过程产生废边角料，废边角料产生量一般为成品的0.3%，产生量约为0.54t/a，为一般固废，外售给废品回收站综合利用。

##### （2）袋式除尘器收集的粉尘

本项目采用覆膜袋式除尘器处理投料、搅拌过程中产生粉尘颗粒物，收

集的粉尘量为 1.6929t/a，主要成分为 PE 树脂粉，全部回用于配料工序。

(3) 废包装袋

本项目 PE 树脂粉采用吨包包装进厂，使用过程中产生废包装袋，产生量约 1.0t/a。为一般固废，外售给废品回收站综合利用。

(4) 废活性炭

项目产生的有机废气采用“低温等离子+活性炭吸附装置”进行处理，活性炭吸附装置运行时根据活性炭两侧压差（压差表读数）判断活性炭饱和度，活性炭吸附饱和后应及时更换（颗粒状、柱状活性炭碘值不低于 800 毫克/克，蜂窝状活性炭碘值不低于 650 毫克/克）。本项目活性炭吸附装置需吸附有机废气约 2.44t/a，活性炭吸附容量按 0.3kg/kg 活性炭计，则需要的活性炭量为 8.133t/a，产生的废活性炭（活性炭更换总量与被吸附的有机废气量之和）10.573t/a。评价建议活性炭更换周期为 1 个月，则每次更换量为 0.8133t。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于 HW49 类危险废物，主要成分为炭、非甲烷总烃。该类固废经单独的密闭容器收集，存放于危废暂存间内，定期委托有资质的危险废物处理单位安全处置。

(5) 职工生活垃圾

本项目劳动定员 10 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·天计算，项目年运营 300 天，则项目生活垃圾产生量为 1.5t/a，收集后定期交环卫部门处理。

表 4-15 项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	属性	废物类别	产生量	处置措施
1	废边角料	一般固废	292-001-06	0.54t/a	暂存于一般固废暂存间（175m <sup>2</sup> ），定期外售综合利用
2	袋式除尘器收集的粉尘		900-999-66	1.6929t/a	
3	废包装袋		292-002-07	1.0t/a	
4	生活垃圾	/	/	1.5t/a	交由环卫部门统一处理
5	废活性炭	危险废物	HW49	10.573t/a	暂存于危废暂存间（15m <sup>2</sup> ），定期委托有资质的单位进行处理

**表 4-16 工程危险废物汇总一览表**

序号	危废名称	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	10.573	废气治理	固态	炭	非甲烷总烃	1个月	T/In	暂存于危废暂存间 (15m <sup>2</sup> ), 定期委托有资质单位进行处理

**表 4-17 建设项目危险废物贮存场所 (设施) 基本情况一览表**

序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	生产车间东侧	15m <sup>2</sup>	分类收集后, 分区存放	10t	1个月

本项目产生的危险废物由有资质的单位进行安全处置, 一般固废由相关单位进行综合利用或安全处置, 本项目固废均可以得到妥善处理。

建设单位需严格执行《危险废物贮存污染控制标准》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》有关规定, 在厂区内设置一座15m<sup>2</sup>危废暂存间, 贮存场所必须“防风、防雨、防晒、防渗漏”, 确保雨水无法进入, 渗漏液也无法外溢进入环境, 地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造, 防渗层为至少1m厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s), 或2mm厚高密度聚乙烯, 或至少2mm厚的其它人工材料, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s, 堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。企业必须做好危险废物的申报登记, 建立台帐管理制度, 记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。同时在危险废物转运的时候必须报请当地环保局批准同时填写危险废物转运单。

按照《固体废物污染环境防治法》之规定, “对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所, 必须设置危险废物识别标志。产生危险废物的单位必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划, 并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种

类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。前款所称危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。本条规定的申报事项或者危险废物管理计划内容有重大改变的，应当及时申报。产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。”

一般固体废物按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定执行，一般工业固废设置175m<sup>2</sup>一般固废暂存间1间。

综上，项目各类固废能得到合理利用，妥善处置，不擅自向环境排放，符合国家对固体废物减量化、资源化、无害化的要求，不会对周围环境造成影响，因此本项目固废处置方案可行。

### 5、地下水和土壤环境影响和保护措施

项目投运后，土壤、地下水环境影响主要为罐区地面、事故池池底出现裂缝，在事故状态下，泄漏的DOA增塑剂、环氧大豆油等可能发生垂直入渗造成土壤污染，并通过包气带渗漏造成地下水污染。

评价主要从源头控制、过程控制以及跟踪监测三方面提出相应的污染控制措施，具体如下：

#### (1) 源头控制

厂区应做好防渗工作，切断其对土壤、地下水环境的影响源。影响源主要为危废间、DOA增塑剂和环氧大豆油储罐区和事故池，评价要求将危废间、储罐区、事故池设为重点防渗区。本项目拟按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）、《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2023）等防渗要求，对危废间、储罐区、事故池进行防腐、防渗处理，重点防渗区需达到等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$  的要求，评价建议采取

双人工衬层防渗，最大限度的降低污染物质泄漏的可能性。

本项目防渗分区情况具体如下：

重点防渗区：包括危废间、储罐区、事故池设为重点防渗区。

一般防渗区：包括生产区、成品区、原料区、配料间、一般固废间、废气处理区等。具体防渗分区情况见附图十。

### (2) 过程防控措施

建设单位在运营过程中，做好设备、储存容器的维护、检修，杜绝跑、冒、滴、漏现象。每天定期进行巡查，发现事故隐患，及时采取有效措施。

项目占地范围内裸露地面须采取必要的绿化措施，种植一些具有较强吸附能力的植物，除绿化外，其他生产区及办公区路面全部硬化。

### (3) 跟踪监测

鉴于项目污染物特点，评价建议进行必要的地下水、土壤环境跟踪监测计划，建立跟踪监测制度。对厂区内地下水、土壤定期进行监测，发现污染时，及时查找泄漏源防止进一步下渗，必要时对污染的土壤进行替换或修复。跟踪监测计划见下表。

**表 4-18 跟踪监测计划表**

监测项目	监测点位	样品要求	监测因子	监测频次
地下水	厂区监测井	水质监测时，同时监测水温、井深和水位	pH、耗氧量、氨氮	每年 1 次
土壤	车间外绿化带内	柱状样，0-0.5m、0.5-1.5m、1.5-3.0m 分别取样	GB36600-2018 表 1 中 45 项、石油烃类	每 3 年一次

项目在按照本评价提出的做好防渗措施、定期检查、强化厂区绿化等要求的前提下，项目建设对土壤、地下水的影响可降至最低，不会改变区域土壤和地下水环境质量现状。

## 6、环境风险

### 6.1 危险物质调查

本项目存在的危险物质主要有：DOA增塑剂、环氧大豆油、废润滑油、废活性炭等，最大存在总量及临界量情况见下表。

**表 4-19 项目危险物质储存分布情况**

危险物质	厂内最大贮存量	分布情况
DOA 增塑剂	33t	储罐区、配料间
环氧大豆油	36t	储罐区、配料间
废活性炭	1.0573t	危废间

本项目危险物质最大存在总量及临界量情况见下表。

**表 4-20 项目危险物质最大存在总量及其临界量情况表**

物质名称	最大存在总量 (t)	临界量 (t)	q/Qi
DOA 增塑剂	33	/	/
环氧大豆油	36	/	/
废活性炭	1.0573	/	/
合计 Q			/

由上表可知，本项目涉及的危险物质最大存在总量均小于其临界量，本项目  $Q < 1$ 。因此本项目环境风险潜势为 I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），风险潜势为 I 的项目开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

## 6.2 环境风险类型

本项目涉及的危险物质包括 DOA 增塑剂、环氧大豆油、废润滑油、废活性炭等，为有毒有害、易燃物质，在收集、运输及贮存过程，如管理操作不当或意外事故，存在泄漏、火灾爆炸等环境风险事故；以及火灾、爆炸等事故引发的火灾爆炸未参与燃烧的有毒有害物质等烟气对周围大气环境造成污染的次生环境污染。

## 6.3 环境风险分析

### （1）对大气环境影响分析

本项目 DOA 增塑剂、环氧大豆油如若发生火灾爆炸事故或泄漏挥发有机废气，将危害周边大气环境。

### （2）对地表水环境影响分析

本项目储存 DOA 增塑剂、环氧大豆油等如若发生泄漏，可能会污染地

表水体。项目最近地表水体为北侧 1.2km 处的泌阳河，中间有道路、厂房等相隔，项目环境风险对地表水环境影响较小。

### (3) 对地下水环境影响分析

本项目距离地下水饮用水源保护区均较远，环境风险主要为受污染的地下水运移转化，导致区域地下水水质超标，地下水污染具有一定的隐蔽性和长期性。评价要求建设单位采取一定的防渗措施防止地下水受到污染，项目环境风险对地下水环境影响较小。

## 6.4 风险防范措施

### (1) 生产过程中的风险防范措施

①工作人员的安全培训和教育，所有操作人员均应经过培训和严格训练并取得合格证后才能允许上岗操作。

②严禁吸烟和使用明火，在生产车间设置消防灭火设施、事故应急柜，备有急救药品等。

③生产车间等设置应急照明灯，工作平台要有安全防护措施，安全通道要通畅无阻；生产场所要有足够的采光和照明，夏季要做好防暑降温措施。

④严格执行安全操作规程，定期对设备进行检修和检测，保证系统处于正常状态。

### (2) 运输过程中的风险防范措施

①运输车辆应取得危险废物运输经营许可证，并具有对危险废物包装发生破裂泄露或其他事故进行处理的能力。

②运输过程中严格遵守交通、消防、治安等法规，控制车速，确保行车安全。

③合理规划运输路线及运输时间，尽可能避免车辆穿越学校、医院、居民区等人口密集区域，并尽可能远离河道、水渠等敏感区域。

④运输危险废物的司机必须按国家相关规定进行岗位培训，凭专业岗位操作证书上岗，掌握应急措施。

### (3) 贮存过程中的风险防范措施

①严格按贮存要求设计，危废间、储罐区应作防渗处理，储罐区应该设置围堰，并建设收集和导流系统，用于收集不慎泄漏的液体。

②贮存容器必须粘贴相应危险废物标志。

③装卸时应轻装轻卸，定期对仓库进行检查，发现破损，及时采取措施。

④仓库内配备足够的消防器材，值班人员加强培训，熟悉危险废物的特性。

⑤设应急事故池，当项目发生事故时，及时将事故废水引至事故池暂存，防止污染区域地表水及地下水。

⑥应只有一个入口，只允许专门人员进入贮存设施。并且在一般情况下，应关闭此入口以避免灰尘的扩散。

⑦装卸过程在厂房内进行，装卸过程中撒漏的废液、废渣及时处理，避免进入外环境。装卸危险废物时应采取措施防止容器、车辆损坏或者其中的废液泄漏。

⑧应在厂区内设置火灾报警装备、灭火器、消防水池、事故水池等环境风险防范措施，一旦发生事故可及时进行处置。

本项目厂区内将配置消防水泵和消防栓。消防水量按10L/s考虑，即36m<sup>3</sup>/h，火灾按延续1小时进行计算，则消防废水量为36m<sup>3</sup>。评价建议在厂区内设事故水池1座，容积为50m<sup>3</sup>，用于储存消防废水。事故水池在正常生产时应置空，一旦出现火灾事故，消防废水可全部经明沟排入事故水池临时储存，确保消防尾水不进入周围水体。

#### (4) 制度管理上的风险防范措施

①建立安全生产岗位责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程。如生产过程必须有全套切实可行的安全操作规程，有专人负责检查安全操作规程的执行、安全设备及防护设备的使用情况。

②加强明火管理，严防火种的产生是安全管理的一项首要措施，拟建项目车间及库房必须严格落实明火防范措施。按照消防设施安全规范要求，对易燃、易爆危险物加强对明火安全的管理，应在醒目位置设立“严禁烟火”、“禁

火区”等警戒标语和标牌。

③生产现场设置各种安全标志。按照规范对需要迅速发现并引起注意以防发生事故的场所、部位均按要求涂安全色。

④加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行，确保不发生事故排放、或使影响最小。

⑤项目应综合考虑生产、使用、运输、储存等系统事故隐患，确定风险源，拟定安全制度，培训人员，持证上岗。同时配备应急设施器材。

⑥应加强安全技术人员的引进，同时对生产操作人员进行上岗前的专业技术培训，树立严谨规范的操作作风，并及时、正确地实施相关应急措施。

⑦应建立危险废物贮存的台帐制度，出入库交接记录内容应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中附录 C 执行。

#### （5）应急处理措施

##### ①泄漏事故处理措施

当 DOA 增塑剂、环氧大豆油等液态物料发生泄漏时，应迅速处理，撤离泄漏污染区人员至安全区域，并进行隔离，严格限制出入。应急处理人员不要直接接触泄漏物，切断电源，防止进入下水道等限制性空间。如果是小量泄漏，可使用沙土、吸油棉吸附油品，及时回收运至危废处理场所进行处理。

如果危废发生泄漏事故污染水体或土壤，可采取以下处置措施：运输车辆发生交通事故时应设法堵住裂缝或迅速筑一土堤拦液堤；如在平地，应围绕泄漏区筑隔离堤；如泄漏发生在斜坡，则可沿污染物流动路线，在斜坡下筑拦液堤。某些情况下，在液体流动下方迅速挖坑也可阻止载泄物料。切断一切火源，设法通风；撤离现场人员至安全的地方；抢救人员必须按物料的性质，正确穿戴好防护服、防护鞋、防护眼镜、防护口罩或防护面具等；已造成环境污染的，要及时报告环保部门，尽力将污染降到最低程度。泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理，使泄漏物得到安全可靠的处置，防止二次事故的发生。

## ②火灾爆炸事故的处理

当危险品引发火灾事故时，应立即组织人员使用相应的灭火器扑灭，如果火势过大，应马上撤离，有条件的情况下应将附近的可燃物转移，同时向消防队求助；如果发生了爆炸，则应立即切断电路并组织所有员工疏散，同时拨打 119 求助。清点员工人数，以确认是否所有员工都已撤离事故现场，并组织人员进行抢险救灾工作。

## （6）风险应急监测

发生突发环境事件时，由企业根据事件性质、涉及的物料等组织调度附近具有监测能力的监测队伍，立即赶赴现场，在企业（或事业）单位环境应急监测小组配合下根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展针对突发环境事件的应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携、简易的仪器对污染物质种类、浓度和污染的范围及其可能的危害做出判断，根据监测结果，综合分析突发环境事件污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发环境事件的发展情况和污染物的变化情况，作为突发环境事件应急决策的依据。

## （7）风险事故区域联动

①积极参与园区风险事故应急系统建设，了解园区环境风险事故协同应对机制体系，及应急响应程序。园区与企业之间建立信息互联、资源互通、工作互动机制，增强环境风险事故的处置能力。

②加强环境风险事故处置协同应对系统建设。积极组织或参与周边企业组建的协同应对环境风险事故的体系建设，形成企业与企业之间信息互联、资源互通、工作互动的机制。另外，项目与周边企业可构建统一的应急物资装备信息获取与调用平台，建立环境应急物资装备调用互助机制，签订协同联动协议，确保在突发事件应对时，应急指挥部可以随时掌握信息，及时调配使用。

## 6.5 风险事故应急预案

按照《危险废物经营单位编制应急预案指南》的要求，企业应该编制突

发环境事件应急预案，并与所在区域应急预案体系实施对接及联动，本着立足“自救为主，外援为辅，统一指挥，当机立断”原则，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划、消除事故隐患的措施及突发性事故应急处理办法等。一旦出现突发事故，必须按事先拟定的应急预案，进行紧急处理。包括应急状态分类、应急计划区、事故等级水平、应急防护和应急医学处理等，其主要内容见下表。

**表 4-21 企业突发环境事件应急预案主要内容及要求**

序号	项目	内容及要求
1	应急预案简介	应急预案编制目的、使用范围、应急预案文本管理及修订
2	单位基本情况及周围环境综述	包括单位地址、地理位置、经营性质种类、危险废物经营的种类和规模；单位的空间格局、单位人员；危险废物及其经营设施基本情况；周边环境情况
3	启动应急预案的情形	明确启动应急预案的条件和标准。如即将发生或已经发生危险废物溢出、火灾、爆炸等事故时，应当启动应急预案
4	应急组织机构	工厂：厂指挥部负责全面指挥；专业救援队伍负责事故控制、救援、善后处理。地区：地区指挥部负责工厂附近地区全面指挥、救援、管制、疏散；专业救援队伍负责对厂专业救援队伍的支援
5	应急响应程序	明确发现事故，应当采取的措施及有关报警、救援、报告程序和方式，规定事故的级别及相应的应急行动措施。明确事故状态下的监测方案，明确各类事故类型的现场应急处置的工作方案。明确应急活动终止的条件，应急人员撤离与交接程序，发布应急终止的责任人和程序要求等。明确事故得到控制后的工作内容
6	人员安全救护	明确紧急状态下，对伤员现场急救、安全转送、人员撤离以及危险区域内人员防护等方案
7	应急装备	列明应急装备、设施和器材清单等。生产装置及储存区：防火灾、爆炸事故应急设施，设备与材料主要为消防器材；防有毒有害物质外泄、扩散设施
8	应急预防和保障措施	明确事故预防和应急保障的方案，包括但不限于预防事故的方案应急设施器材及药剂的配备，保存、更新、养护等方案；应急培训和演习方案
9	事故报告	规定向政府部门或其他外部门报告事故的时限，程序、方式和内容等
10	事故的新闻发布	明确事故的新闻发布方案，负责处理公共信息的部门，以确保提供准备信息，避免错误报道

11	应急预案的 实施和 生效时间	明确应急预案实施和生效的时间
12	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成

### 6.6 风险评价结论

本项目涉及的危险物质主要为DOA增塑剂、环氧大豆油等有毒有害、易燃物质，通过风险识别，项目潜存的环境风险为泄漏、火灾爆炸以及次生的环境污染，在严格落实评价提出的各项风险防范措施的基础上，本项目建设的风险可防控。

### 7、污染物排放“三笔账”分析

本项目完成后厂区主要污染物“三本账”情况见下表。

**表 4-22 项目建设前后污染物排放量变化“三本帐”汇总表**

项目	污染物	现有工程排放量 (t/a)	本项目排放量 (t/a)	以新带老削减量 (t/a)	全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)
废气	颗粒物	0.0168	0.1071	0	0.1239	+0.1071
	SO <sub>2</sub>	0.259	0	0	0.259	0
	NO <sub>x</sub>	0.785	0	0	0.785	0
	非甲烷总烃	0	1.249	0	1.249	+1.249
废水	COD <sub>Cr</sub>	22.3	0.0054	0	22.3054	+0.0054
	NH <sub>3</sub> -N	2.23	0.00027	0	2.23027	+0.00027
固废	生活垃圾	3	1.5	0	4.5	+1.5
	废边角料	0	0.54	0	0.54	+0.54
	废包装等	5	1.0	0	6.0	+1.0
	废离子交换树脂	0.8	0	0	0.8	0
	袋式除尘器收集的粉尘	0	1.6929	0	1.6929	+1.6929
	废活性炭	0	10.573	0	10.573	+10.573

### 8、环保投资

本项目总投资约 550 万元，其中环保投资 42 万元，环保投资占总投资的 7.64%。环保投资具体明细见下表。

**表4-23 本项目的环保投资表**

项目	污染源	环保措施	投资费用 (万元)
废水	生活污水	依托厂区在建的一座处理规模为 3000m <sup>3</sup> /d 污水处理站处理	依托现有
废气	投料、搅拌粉尘颗粒物	在独立密闭间内操作，投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理，处理后由一根 15m 高排气筒（排 DA001）排放。	6
	熔融挤出、压延	在每台流延机的挤出、压延位置上方各设置 1 个集气罩，收集的废气引至一套低温等离子+活性炭吸附装置处理，处理后由一根 15m 高的排气筒（DA002）排放。	12
固废	废边角料、废原料包装袋	暂存于一般固废暂存间内，依托现有工程一座一般固废暂存间（面积 175m <sup>2</sup> ）	依托现有
	废活性炭	暂存于危险废物暂存间内，本项目新建一座危废暂存间（面积 15m <sup>2</sup> ）	5
噪声	配料机、流延机、切边机等	基础减震，厂房隔声	4
风险防范	编制应急预案、DOA 增塑剂和环氧大豆油储罐周边设置围堰、建设一座 50m <sup>3</sup> 事故池、DOA 增塑剂和环氧大豆油储罐设置有毒有害气体报警探头，储罐区配备灭火器、消火栓、消防沙等各类消防设施。		15
合计			42

### 9、项目排污许可证申请和核发要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（生态环境部令第 11 号），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29-塑料制品业 292”中“其他”，为登记管理行业。建设单位应在本项目实际发生排污之前应在全国排污许可网站进行排污登记，合法排污。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 (投料、搅拌)	颗粒物	在独立密闭间内操作，投料、搅拌过程产生的粉尘颗粒物由配料机排气口连接的管道引至一套覆膜除尘器处理，处理后由一根 15m 高排气筒（排 DA001）排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中的塑料制品企业A级绩效指标（颗粒物排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ）排放要求。
	DA002（熔融挤出、压延）	非甲烷总烃	在每台流延机的挤出、压延工序上方各设置 1 个集气罩，收集的废气引至一套低温等离子+活性炭吸附装置处理，处理后由一根 15m 高的排气筒（DA002）排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5标准要求、《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021年修订版）中塑料制品企业A级绩效指标（非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）的相关要求（其他行业：有机废气排放建议值要求非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg}/\text{m}^3$ 、建议去除效率 $\geq 70\%$ ）。
地表水环境	生活污水	pH 值、流量、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷	依托厂区在建的一座处理规模为 3000m <sup>3</sup> /d 污水处理站处理	满足泌阳县第二污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求。
声环境	机械设备运行噪声等	噪声	基础减振、厂房隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

<b>固体废物</b>	依托现有在建项目一般固废暂存间（面积 175m <sup>2</sup> ），废包装袋、废边角料外售综合利用，生活垃圾由环卫清运，袋式除尘器收集的粉尘回用于配料工序。本项目新建一座 15m <sup>2</sup> 危险废物暂存间，废活性炭等危险废物在危废间内暂存，定期交由资质的单位处置。
<b>土壤及地下水污染防治措施</b>	DOA 增塑剂和环氧大豆油储罐区地面及围堰、危废间地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建设，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。对储罐区、危废暂存间设置专人定期检查，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象的发生。
<b>生态保护措施</b>	/
<b>环境风险防范措施</b>	DOA 增塑剂和环氧大豆油储罐周边设置围堰、建设一座 50m <sup>3</sup> 事故池、DOA 增塑剂和环氧大豆油储罐设置有毒有害气体报警探头，储罐区配备灭火器、消火栓、消防沙等各类消防设施。编制环境风险应急预案。严禁吸烟和使用明火，在生产车间设置消防灭火设施、事故应急柜，备有急救药品等；生产车间设置应急照明灯，工作平台要有安全防护措施，安全通道要畅通无阻；生产场所要有足够的采光和照明，夏季要做好防暑降温措施。
<b>其他环境管理要求</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、制订严格的环境保护管理制度；认真落实各项污染防治措施，确保各项污染物稳定达标排放。</li> <li>2、企业设置环保领导小组，由专人负责监督项目环保设施运行情况、管理制度及设备操作规程执行情况，运行记录填报情况，保障各项污染治理措施正常运行及各类污染物稳定达标排放。</li> <li>3、对噪声设备采取基础减振、隔声等必要的降噪措施，定期维护管养。</li> <li>4、加强员工培训，严格管理制度，减少物耗能耗。</li> <li>5、加强现场管理，规范作业，减少跑冒滴漏。</li> <li>6、严格落实无组织废气收集措施，保证收集效率。</li> <li>7、所有固体废物应分门别类采用专用容器进行收集，并安排专人严格管理，一般废物及时转运至一般固废暂存间暂存。</li> <li>8、落实“三同时”制度。根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。</li> <li>9、排污许可证制度。建设单位应当在项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。依法按照排污许可证申请与核发技术规范提交排污许可申请，申报排放污染物种类、排放浓度等，测算并申报污染物排放量。建设单位应当严格执行排污许可证的规定，禁止无证排污或不按证排污。</li> </ol>

## 六、结论

综上所述,河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目符合国家产业政策、用地规划和环境保护要求;产生的各项污染物均可得到有效治理,可达标排放,对周围环境影响较小;在建设项目做好各项污染防治措施和风险防控措施的前提下,从环境保护的角度分析,评价认为本项目的建设是可行的。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程 许可排放 量②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量(固体废物产生 量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	0.0168t/a			0.1071t/a		0.1239t/a	+0.1071t/a
	SO <sub>2</sub>	0.259t/a			0		0.259t/a	0
	NO <sub>x</sub>	0.785t/a			0		0.785t/a	0
	非甲烷总烃	0			1.249t/a		1.249t/a	+1.249t/a
废水	COD	22.3t/a			0.0054t/a		22.3054t/a	+0.0054t/a
	氨氮	2.23t/a			0.00027t/a		2.23027t/a	+0.00027t/a
一般 固废	生活垃圾	3t/a			1.5t/a		4.5t/a	+1.5t/a
	不合格品及 边角料	0			0.5t/a		0.5t/a	+0.5t/a
	废包装材料	5t/a			1.0t/a		6t/a	+1.0t/a
	废离子交换树脂	0.8t/a			0		0.8t/a	0
	袋式除尘器收集 的粉尘	0			1.6929t/a		1.6929t/a	+1.6929t/a
危险 废物	废活性炭	0			10.573t/a		10.573t/a	+10.573t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



**泌阳县** 463700 0396

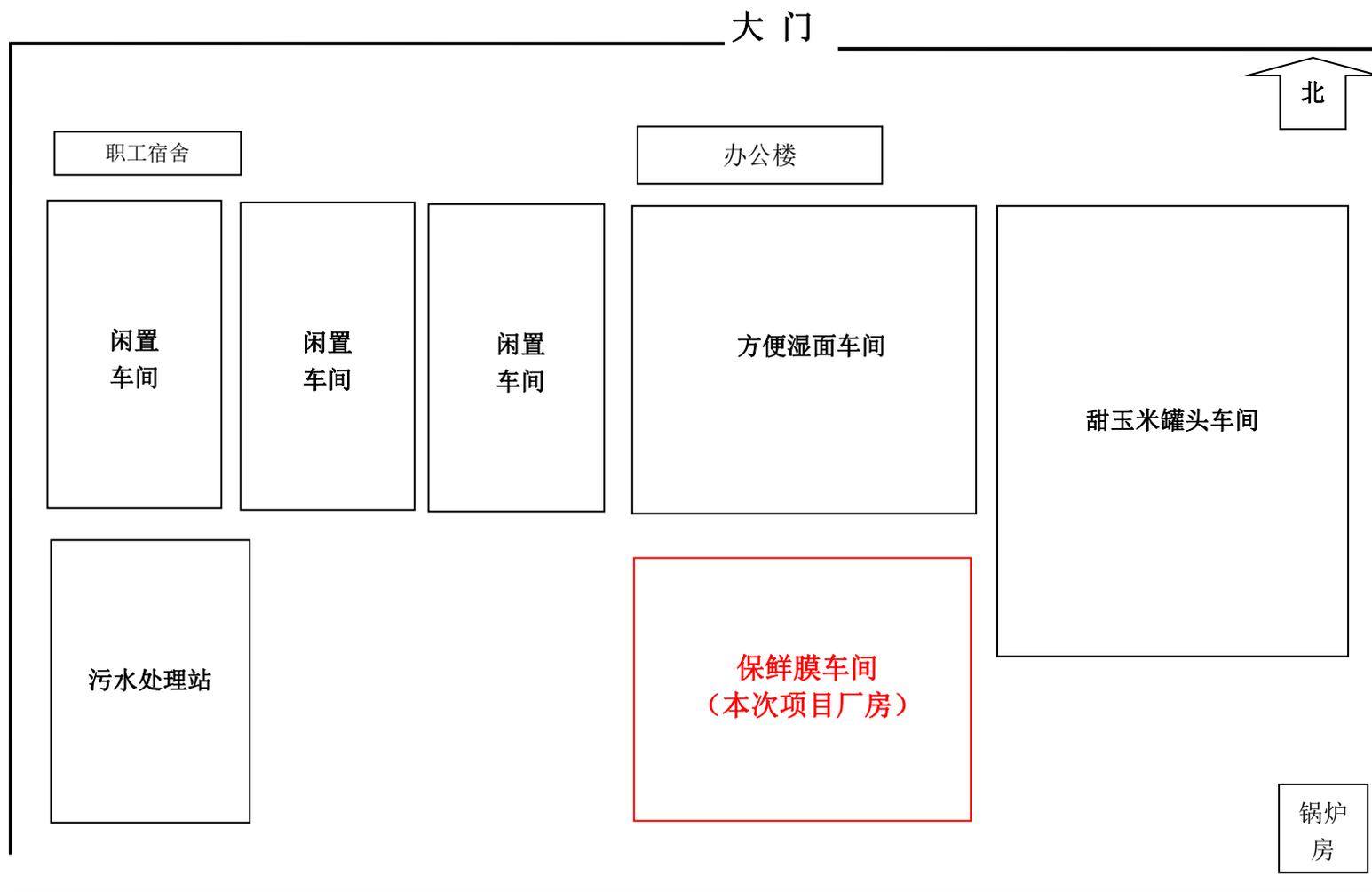
位于河南省南部，属驻马店市，因位于泌水北岸而得名。面积2774平方千米，人口94.46万。本区属暖温带大陆性季风气候，年均温14.6℃，年降水量960毫米，无霜期219天。区内已初步形成了医药、化工合成、水泥、棉纺、食品、饮料、饲料加工等门类较齐全的工业生产体系。主要土特产有象河大枣、老河板栗、羊册白菜等。旅游景点有蒋庄、太子岭、搪瓷岗等文化遗址。

比例尺 1:550000

附图一 项目地理位置图

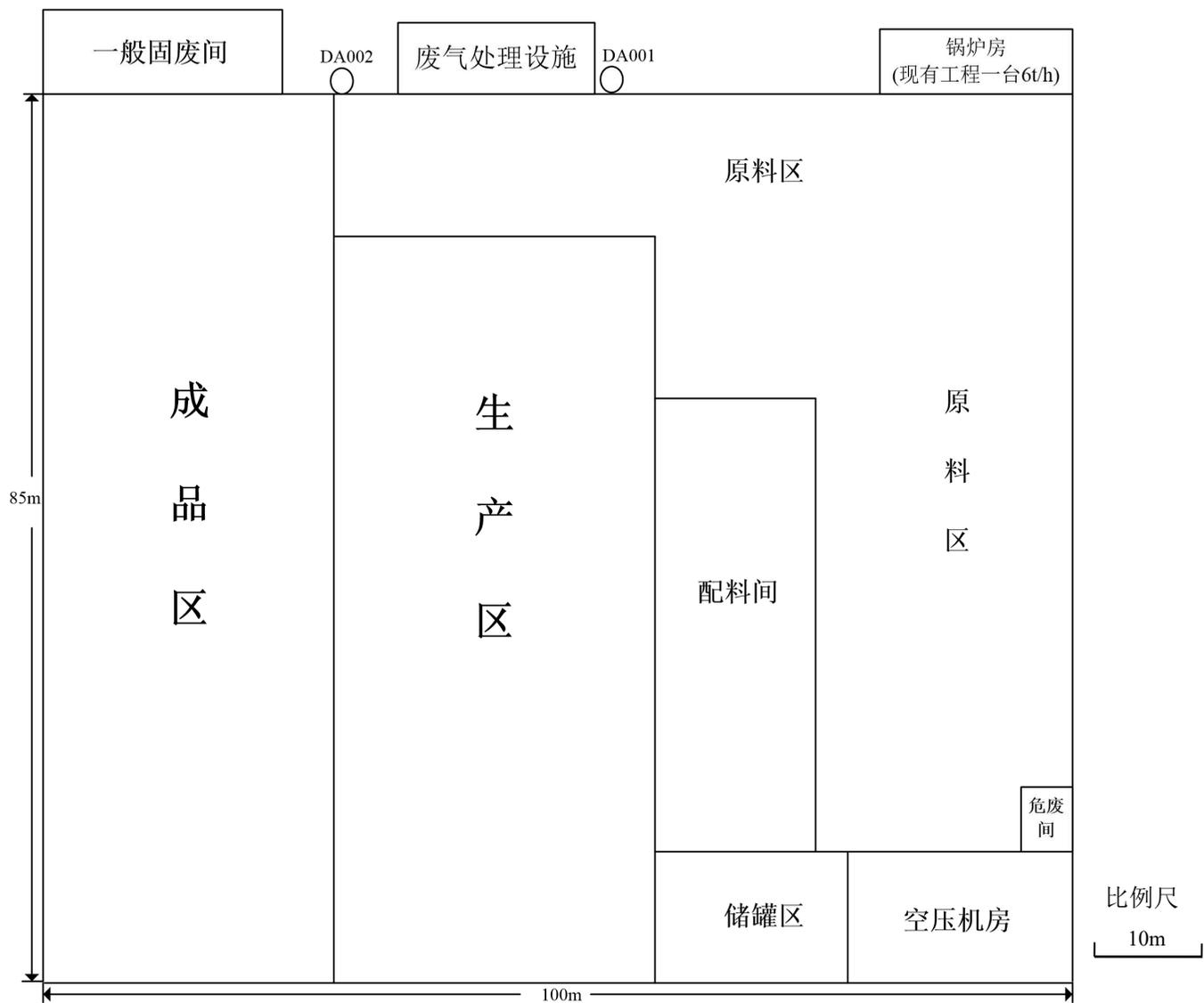


附图二 项目周边环境情况图



比例尺 30m

附图三 项目厂区平面布置图



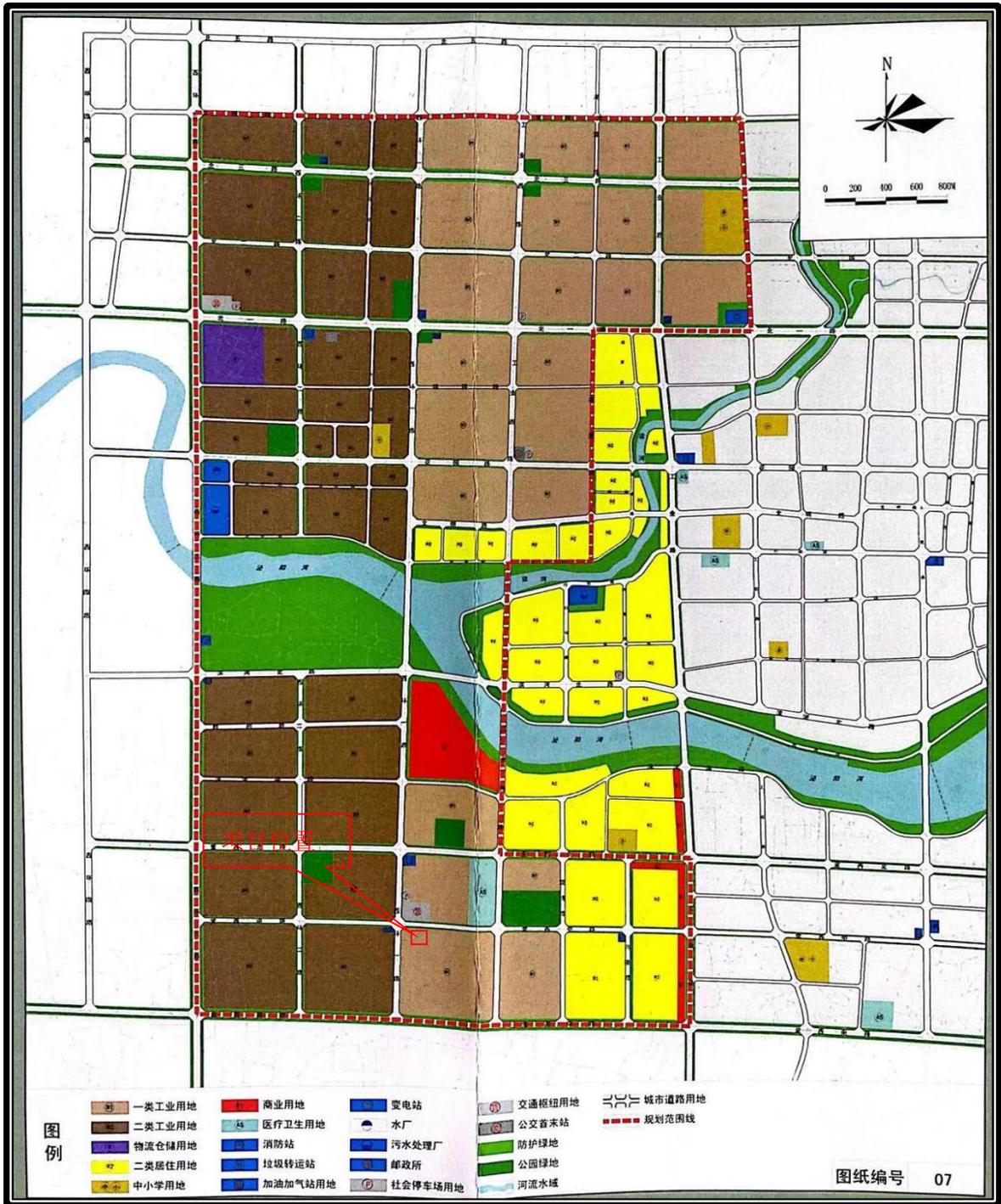
附图四 本项目保鲜膜车间平面布置图

# 泌阳县产业集聚区控制性详细规划

## —— 产业布局规划图



附图五 泌阳县产业集聚区（2014-2030）产业局部图



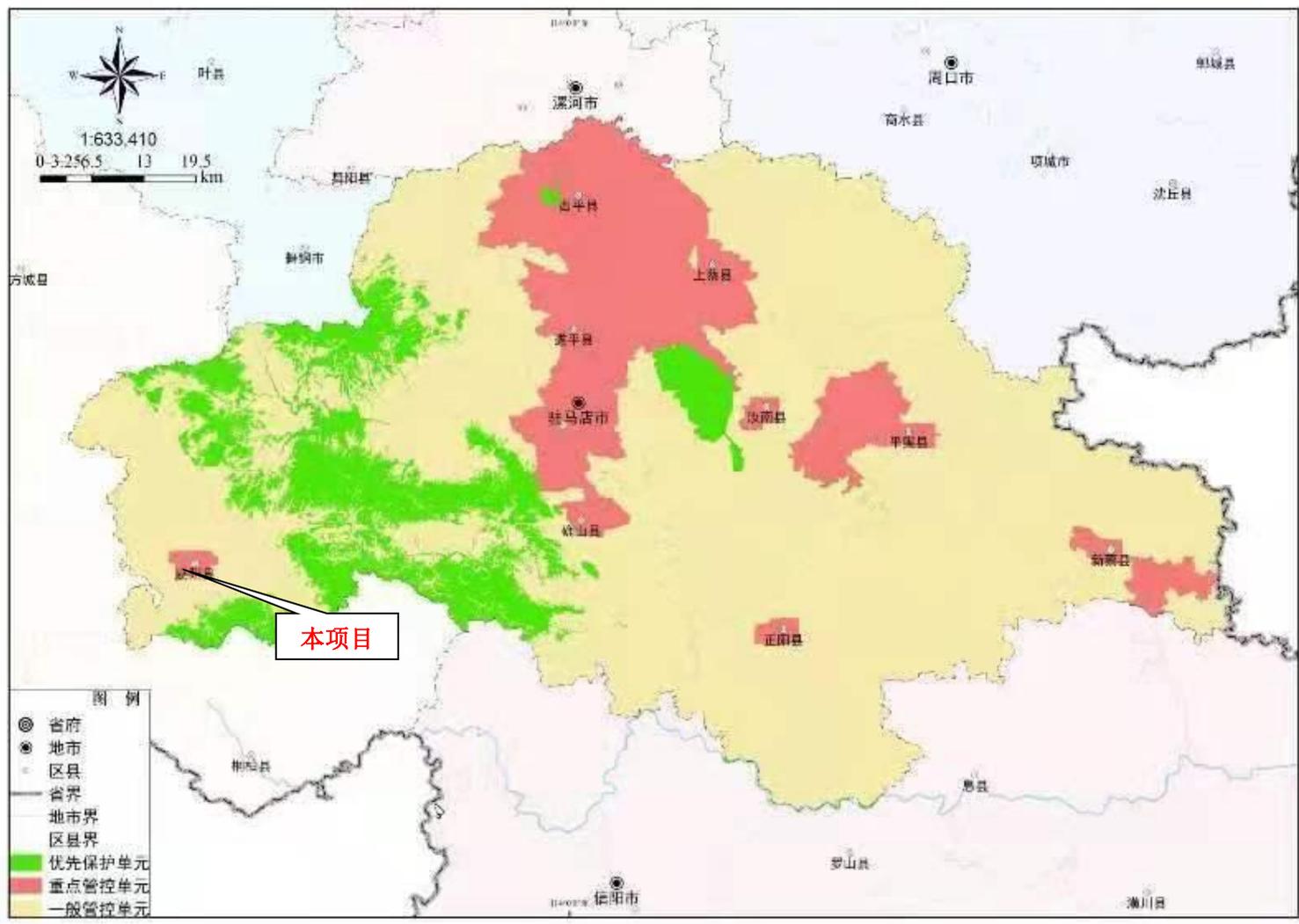
附图六 泌阳县产业集聚区（2014-2030）土地使用规划图



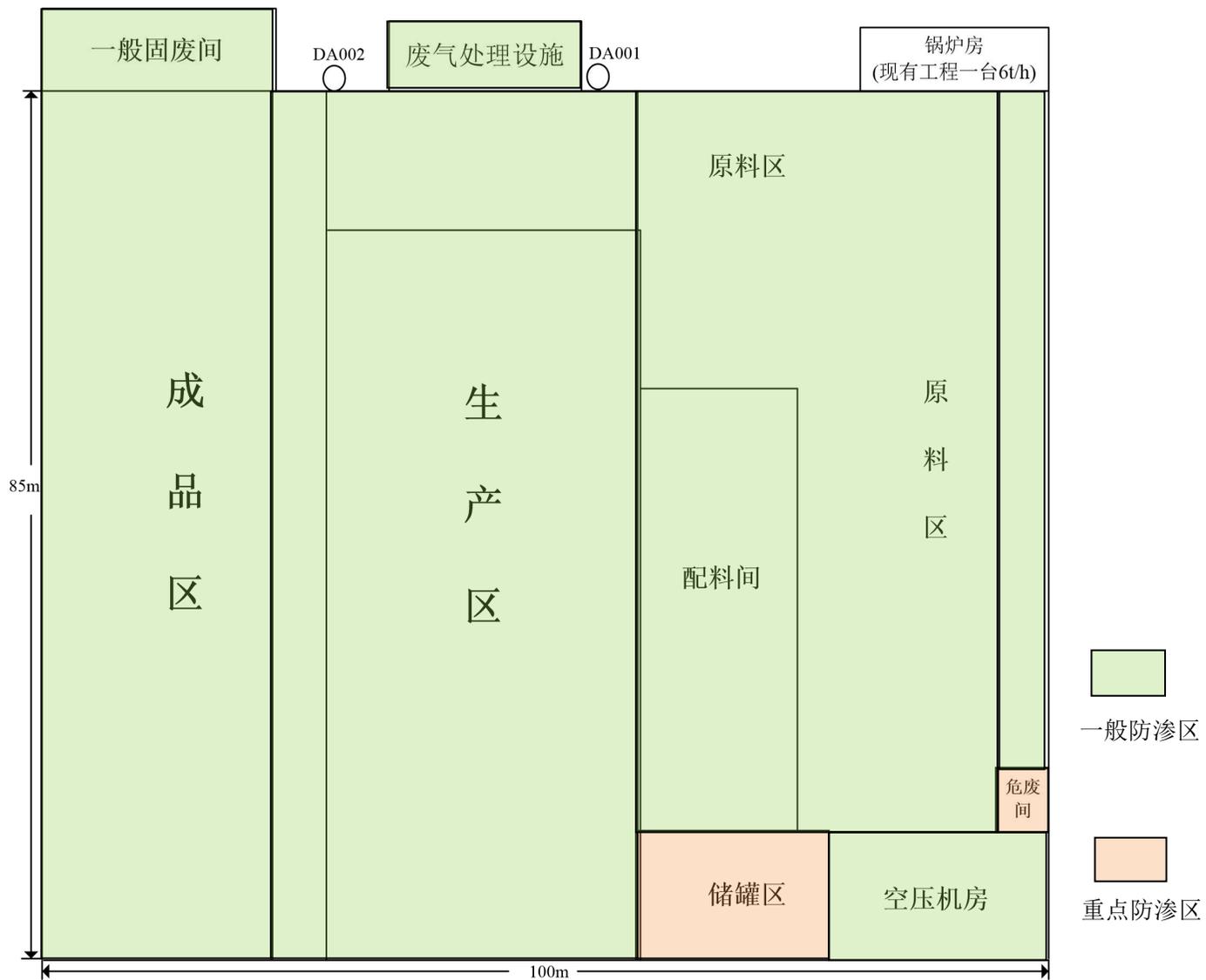
附图七 泌阳县先进制造业开发区（2022-2035）用地功能规划图



附图八 泌阳县先进制造业开发区（2022-2035）产业功能布局图



附图九 驻马店市生态环境管控单元分布示意图



附图十 本项目分区防渗图



厂区办公楼



在建项目方便湿面车间



建项目甜玉米罐头车间



本项目车间



在建项目锅炉房



在建项目污水处理站

附图十一（1） 项目现场照片



在建项目锅炉



在建项目锅炉



在建甜玉米罐头设备



在建方便湿面设备



工程师现场踏勘照片

附图十二（2） 项目现场照片

## 委 托 书

河南翰林环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，我单位建设的年产 1800 吨保鲜膜扩建项目需开展环境影响评价工作，特委托贵单位编制环境影响文件，望抓紧时间完成。

委托单位：河南金宝师食品有限公司

2023年9月10日



## 河南省企业投资项目备案证明

项目代码

项 目 名 称：河南金宝师食品有限公司年产1800吨保鲜膜扩建项目

企业(法人)全称：河南金宝师食品有限公司

证 照 代 码：

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：驻马店市泌阳县河南省驻马店市泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南50米

建 设 性 质：扩建

建设规模及内容：本项目利用现有闲置厂房进行建设，扩建年产1800吨保鲜膜生产线，主要生产设备：流延机、配料机、切边机。主要生产工艺：配料-挤出成型-压延塑化-切边-成品。

项目总投资：550万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



关于河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头 100 万  
件、方便湿面 15000 吨建设项目环境影响报告表告知  
承诺制审批申请的批复

泌环评表（2020）39 号

河南金宝师食品有限公司：

你单位关于《河南金宝师食品有限公司年产甜玉米罐头  
100 万件、方便湿面 15000 吨项目》的报批申请收悉。该项  
目审批事项在我局网站公示期满。根据《中华人民共和国环  
境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国  
环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法  
规规定，经研究，批复如下：

一、根据你单位及环评文件编制单位的承诺，我局原则  
同意你单位按照环评文件所列项目的性质、规模、地点、采  
用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

二、你单位应全面落实环评文件提出的各项环境保护措  
施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同  
时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要  
求。

三、该批复有效期为 5 年，如该项目逾期方开工建设，  
其环评文件应报我局重新审核。项目建成后建设单位及时进  
行竣工环境保护验收。

2020 年 7 月 10 日



# 泌阳县先进制造业开发区管委会文件

泌开审（2022）1 号

## 泌阳县先进制造业开发区管理委员会 关于河南金宝师食品有限公司锅炉升级改造 项目环境影响报告表告知承诺制 审批申请的批复

河南金宝师食品有限公司：

你公司（统一社会信用代码：91411726MA46PM1Y0J）关于《河南金宝师食品有限公司锅炉升级改造环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项在县政府网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，原则同意你公司按照《报告表》所列项目的性质、规模、地

点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期未开工建设，其环境影响报告表应报我单位重新审核。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并作为申报排污许可证的条件。按照规定及时进行竣工环境保护验收。



## 固定污染源排污登记回执

登记编号

91411726MA46PM1Y0J

排污单位名称：河南金宝师食品有限公司

生产经营场所地址：泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南50米

统一社会信用代码：91411726MA46PM1Y0J

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2023年02月15日

有效期：2023年02月15日至2028年02月14日



### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



# 营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码  
91411726MA46PM1Y0J

扫描二维码  
“国家企业信用信息公示系统”  
了解更多登记、备案、许可、监  
管信息。



名称 河南金宝师食品有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 李焕生

经营范围 许可项目：食品生产，调味品生产，粮食加工食品生产，食品销售，食品用塑料包装容器工具制品生产（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）  
一般项目：金属包装容器及材料制造，金属制品销售，包装材料及制品销售，塑料制品制造，塑料包装箱及容器制造，食品用塑料包装容器工具制品销售，食品进出口，食品互联网销售（仅销售预包装食品），塑料制品销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 贰亿圆整

成立日期 2019年05月07日

住所 泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南50米

登记机关

2023年06月29日




市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

姓名 李焕生  
性别 男 民族 汉  
出生 1998年2月27日  
住址 广东省深圳市龙岗区景芬  
路5号慢城四期4栋B单元  
1803



公民身份号码



# 中华人民共和国 居民身份证

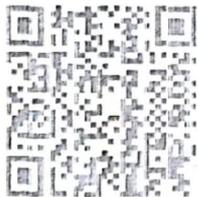
签发机关 深圳市公安局龙岗分局

有效期限 2016.03.26-2026.03.26



中华人民共和国  
不动产权证书

根据《中华人民共和国物权法》等法律  
法规,为保护不动产权利人合法权益,对  
不动产权利人申请登记的本证所列不动产  
权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。



中华人民共和国国土资源部监制

编号NO D 41000902235

豫 ( 2020 ) 泌阳县 不动产权第 0001435 号

权利人	河南金宝师食品有限公司
共有情况	单独所有
坐落	河南省驻马店市泌阳县泌水街道办事处工业路与学苑路交汇处西南角
不动产单元号	411726 020014 GB00019 W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	123646.5 m <sup>2</sup>
使用期限	2020年05月25日 起 2070年05月24日 止
权利其他状况	

## 附 记

谱证本数：1

附注：



# 宗 地 图

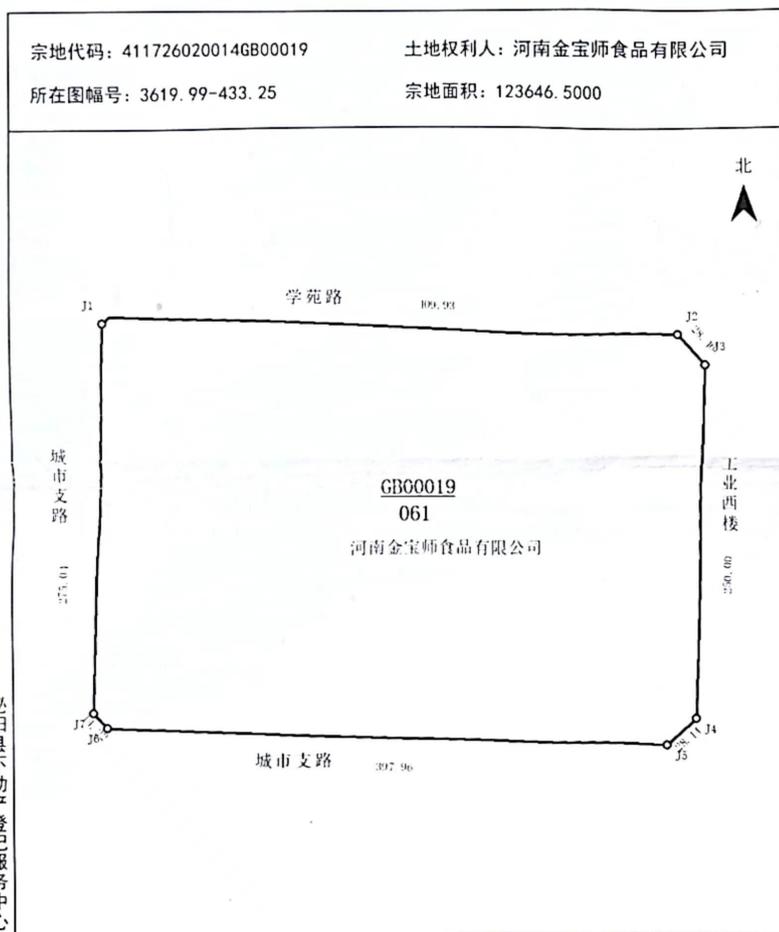
单位: m. m<sup>2</sup>

宗地代码: 411726020014GB00019

土地权利人: 河南金宝师食品有限公司

所在图幅号: 3619.99-433.25

宗地面积: 123646.5000



宗 地 图

泌阳县不动产登记服务中心

2020年05月解析法测绘界址点  
制图日期: 2020年05月27日  
审核日期: 2020年05月27日

1:3400

制图者: 李文歌  
审核者: 李冉

## 入驻证明

河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目  
位于泌阳县开发区学苑路西段与工业路交叉口南 50 米，使  
用公司现有厂区已建设的闲置厂房，同意该项目入驻。

特此证明。

泌阳县先进制造业开发区管委会

2023 年 12 月 5 日



## 责任声明

驻马店市生态环境局泌阳分局:

按照相关法律法规，河南金宝师食品有限公司委托我单位（河南翰林环保科技有限公司）对我单位河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目进行环境影响评价，并编制建设项目环境影响报告表。目前，本项目建设项目环境影响报告编制完成，现向你局申请对本项目建设项目环境影响报告表进行审批。本单位 河南翰林环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410108MA44EK1C3J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定；在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效；本项目环境影响报告书表的编制主持人为袁春欢（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 08354143507410413，信用编号 BH002065），为本单位全职人员；本单位和编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

河南翰林环保科技有限公司(盖章)

2023 年 10 月 26 日



## 河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目

### 环境影响报告表技术评审意见

受驻马店市生态环境局泌阳分局委托，河南颐清环保科技有限公司于 2023 年 10 月 28 日在驻马店市组织召开会议，对河南翰林环保科技有限公司编制的《河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）进行技术评审。参加会议的有驻马店市生态环境局泌阳分局、建设单位河南金宝师食品有限公司和报告表编制单位的代表以及会议邀请的专家。会议组成专家技术评审组（名单附后），负责对报告表进行技术审查。与会人员会前对项目厂址及周围环境情况进行了实地查看，会上听取了建设单位关于项目基本情况介绍和报告表编制单位关于报告表内容的详细汇报。经认真讨论和评议，形成如下技术评审意见：

#### 一、项目基本情况

河南金宝师食品有限公司位于河南省驻马店市泌阳县学苑路西段与工业路交叉口南 50 米，根据市场需求，拟投资 550 万元建设河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目，项目利用现有 1 座闲置厂房进行建设，不新增用地。项目生产工艺：外购原料—配料—熔融、挤出、压延—冷却—分切—包装—成品。

项目厂界外 500 米范围内主要的村庄敏感点有西南侧 165 米处的北韩庄、南侧 170 米处小岗村、北侧 200 米处三槐庄、西南侧 470 米处黄楝树村。

项目已在泌阳县先进制造业开发区管理委员会备案，项目代码：2306-411726-04-05-987310。

#### 二、编制单位相关信息审核情况

报告表编制主持人袁春欢（信用编号 BH002065）参加会议并进行汇

报，经现场核实其个人信息（身份证、环境影响评价工程师职业资格证书、三个月内社保缴纳记录等）齐全，项目现场踏勘影像资料基本齐全；环境影响评价文件质控记录较齐全。

### 三、报告表编制质量

该报告表对项目产污环节的分析及评价因子的筛选基本符合项目特点，所提污染防治措施原则可行，报告表经认真修改完善后可上报。

### 四、报告表应修改完善的内容

1、完善项目与泌阳县“十四五”环保规划、重点行业绩效分级要求、产业集聚区规划及规划环评等文件相符性分析；补充调查泌阳县先进制造业开发区规划及规划环评进展情况；结合规划情况，完善项目与周边环境相容性分析；完善在建工程存在的环保问题及整改措施。

2、补充项目产品用途、质量标准及产业政策相符性。核实原辅材料成分、规格、性质及来源；细化项目生产工艺流程及产污环节分析；完善废气源强确定依据，结合绩效文件细化废气收集方案和处理措施，核实废气收集效率、污染物去除效率及产排源强，进一步完善废气治理措施的可行性分析；完善无组织排放控制措施。

3、核实本项目及全厂水平衡；核实主要噪声设备源强，完善声环境影响评价内容；结合项目原料使用情况和地下水、土壤可能的污染途径，完善分区防渗措施；核实危险废物产生量及处置措施。

4、完善自行监测计划；细化环境保护措施监督检查清单，完善附图附件。

专家组组长：丁娜

2023年10月28日

河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目  
技术审查专家签名表

序号	姓名	单位	职称/职务	签名
1	丁娜	河南省环境保护科学研究院	高工	丁娜
2	关民普	河南省生态环境技术中心	高工	关民普
3	李景林	河南世青环保科技有限公司	高工	李景林

## 河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目

### 环境影响评价报告修改确认表

<b>项目名称</b>	河南金宝师食品有限公司年产 1800 吨保鲜膜扩建项目		
<b>项目负责人</b>	袁春欢	<b>项目编写人员</b>	袁春欢
<b>报告修改说明：</b>			
<p>1、完善项目与泌阳县“十四五”环保规划、重点行业绩效分级要求、产业集聚区规划及规划环评等文件相符性分析；补充调查泌阳县先进制造业开发区规划及规划环评进展情况；结合规划情况，完善项目与周边环境相容性分析；完善在建工程存在的环保问题及整改措施。</p> <p>修改说明：泌阳县未制定“十四五”环保规划，本次评价对照驻马店市“十四五”环保规划进行了分析。具体修改内容详见 P4-6、P8-9、P13-16、P34 页下划线部分。</p> <p>2、补充项目产品用途、质量标准及产业政策相符性。核实原辅材料成分、规格、性质及来源；细化项目生产工艺流程及产污环节分析；完善废气源强确定依据，结合绩效文件细化废气收集方案和处理措施，核实废气收集效率、污染物去除效率及产排源强，进一步完善废气治理措施的可行性分析；完善无组织排放控制措施。</p> <p>修改说明：具体修改内容详见 P20-21、P23-24、P27、P41-44 页下划线部分。</p> <p>3、核实本项目及全厂水平衡；核实主要噪声设备源强、完善声环境影响评价内容；结合项目原料使用情况和地下水、土壤可能的污染途径，完善分区防渗措施；核实危险废物产生量及处置措施。</p> <p>修改说明：具体修改内容详见 P25、P46、P50、P53-54、P56-57 页下划线部分。</p> <p>4、完善自行监测计划；细化环境保护措施监督检查清单，完善附图附件。</p> <p>修改说明：具体修改内容详见 P45-46、P66 页下划线部分。已完善厂区平面布置图，补充了附图十分区防渗图，完善了附件 2。</p>			
<b>评审专家意见：</b>			
已按专家意见修改完善，可上报			
专家签字： <u>丁娜 李景科 姜民普</u>			
日期：2023 年 12 月 12 日			